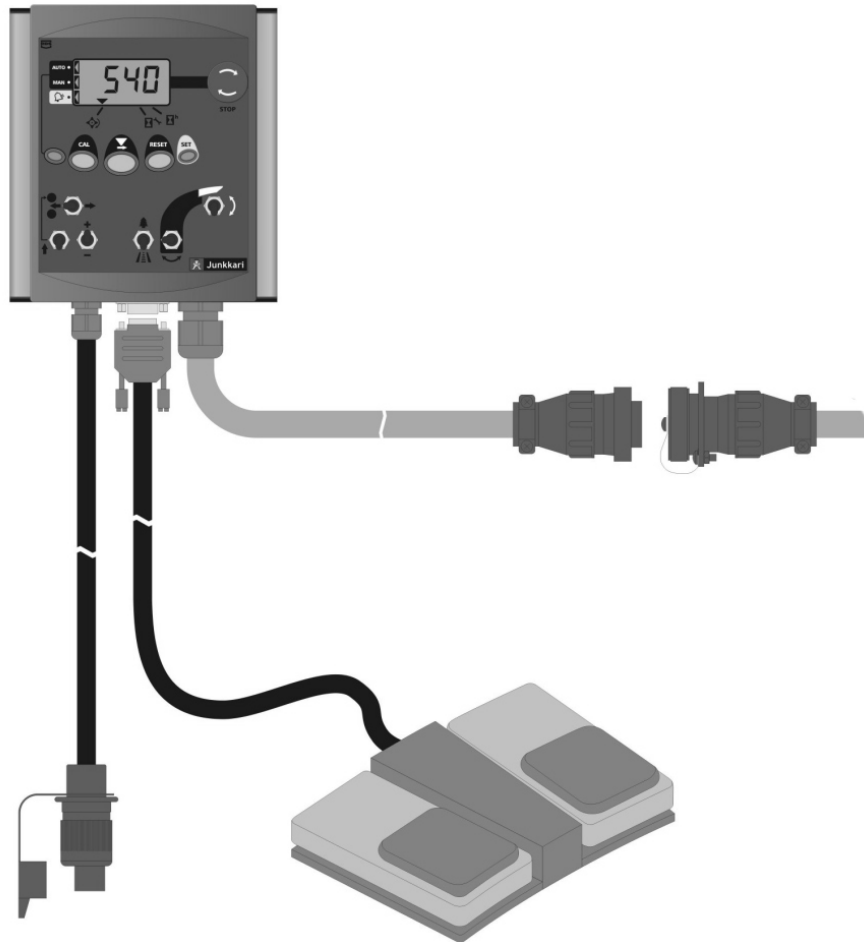


1 WIZARD C+ OHJAIN



Junkkari hakkurin Wizard C+ ohjain on varustettu valaistulla 4-numeroisella (digit.) näytöllä, ohjaimen toimintoja ovat:

- Puhallusputken kuljetus/työasento
- Puhallusputken kääntö oik/vas
- Lipan säätö ylös/alas
- Puun syötön suunnan valinta; syöttö sisään - stop - syötön peruutus
- Puun syötön hallinta myös jalkapolkimella
- Yläsyöttörullan nosto/lisäpainatus jalkapolkimella / kytkimellä (lisävaruste)
- Terälaikan kierrosluku (rpm)
- Syöttölaitteen nopeuden säätö (%) (lisävaruste)
- Huoltovälin näyttö (h)
- Työskentelyaika (h), kello 1 ja 2
- No-Stress kierrosluvun asetus (rpm)
- No-Stress viiveen asetus (%)
- Syötön peruutuksen viiveen asetus (s)
- Syötön peruutusajan asetus (s) (peruuttaa puun pois teriltä no-stressin toimiessa)
- Max terälaikan pyörimisnopeuden asetus (rpm)
- Hätä seis / päävirtakytkin.

Ohjaimella on kaksi muistirekisteriä, joihin tallentuvat työskentelyaika 1 (tot1) ja työskentelyaika 2 (tot2)

Terälaikan kierrosluku on oletuksena normaalille näkymälle, jollei joko syöttölaitteen nopeus, tuntimäärä seuraavaan huoltoon tai työskentelyaika 1 tai 2 ole aktiivisena.

2 PERUSASETUKSET

Wizard C+ ohjaimessa on kolmenlaisia perusasetuksia:

Wizardin sisäänrakennetut perusasetukset (ensimmäinen perusasetus)

- kun ohjain joudutaan palauttamaan alkutilaansa, palaa se näiden arvojen oletuksiin

Junkkarilla ohjelmoidut arvot (toinen perusasetus)

- laitteen valmistajalla ohjelmoitu
- Junkkarilla muutetaan arvot juuri kyseistä konetta varten

Käyttäjän omat ohjelmoidut arvot (kolmas perusasetus)

Ohjelmointitila 1:

Paina ja pidä painettuna CAL viiden (5) sekunnin ajan toiminnolla jonka olet valinnut, aseta arvo näppäimellä.

Toiminto	Ohjelmitava arvo	perusasetus (Wizard)	perusasetus	perusasetus (Käyttäjä)
Kanava 2. %	No-Stress viive	10	10	-----
Kanava 5. h	Huoltoväli	100	100	-----

Ohjelmointitila 2:

Kytke virta päälle pitämällä samalla CAL alaspainettuna viiden (5) sekunnin ajan, näyttöön ilmestyy "CAL2". Valitse toiminto CAL näppäimellä. Aseta arvo näppäimellä, vilkkuva luku muuttuu nappia pohjassa pitämällä.

Toiminto	Ohjelmitava arvo	perusasetus (Wizard)	perusasetus	perusasetus (Käyttäjä)
Kanava 1. rpm	max. Terälaikan nopeus	1500	1500	-----
Kanava 2. rpm	No-Stress asetus	400	400	-----
Kanava 3. %	Syötön nopeuden yläraja	80	80	-----
Kanava 4. %	Syötön nopeuden alaraja	20	20	-----

Ohjelmointitila 3:

Kytke virta päälle pitämällä samalla RESET alaspainettuna kymmenen (10) sekunnin ajan, näyttöön ilmestyy "CAL3". Valitse toiminto RESET näppäimellä. Aseta arvo näppäimellä, vilkkuva luku muuttuu nappia pohjassa pitämällä.

Toiminto	Ohjelmitava arvo	perusasetus (Wizard)	perusasetus	perusasetus (Käyttäjä)
Kanava 2. ppr	Pulssia / kierros	2.000	2.000	-----
Kanava 3. s	Syötön peruutuksen viive	0,2	0,2	-----
Kanava 4. s	Syötön peruutuksen kesto	0,3	0,3	-----
Kanava 5. On / off	Hätäseis	on	on	-----
Kanava 6. h	Kokonaistyöskentelyaika			-----

3 TOIMINTOJEN YHTEENVETO

Terälaikan pyörimisnopeus, oletusnäkymänä

Toiminnon osoitin, kanava ▼

AUTO / MAN toiminnon Valitsin

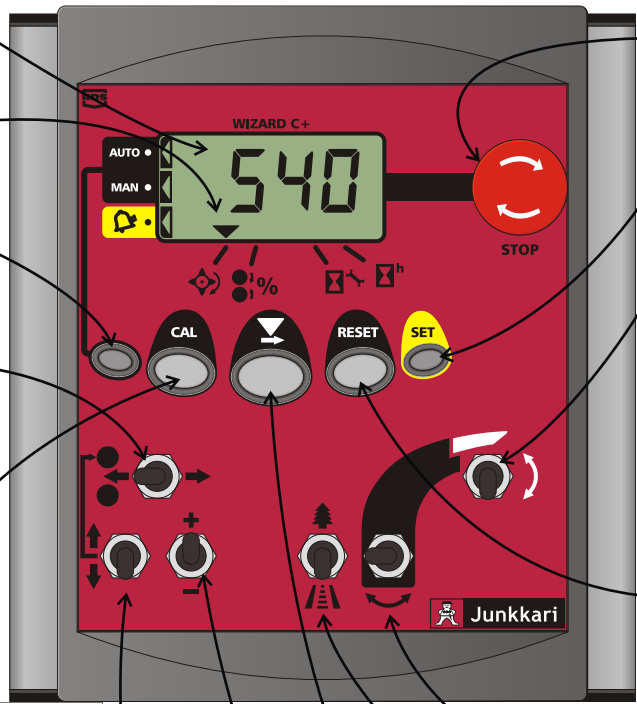
Syöttö sisään- seis- peruutus

Hätä-Seis / päävirtakytkin

No-Stress asetus

Lippa ylös / alas

Ohjelmoinnin aloittamiseksi painetaan **RESET** nappi pohjaan ja kytetään virta laitteeseen.



CAL näppäimellä liikutaan TOT 1 tai TOT 2 tuntimittareiden välillä. RESET näppäimellä nollataan mittari

Tai

Pidetään painettuna ohjelmoinnin aloittamiseksi samalla kun laitteeseen kytetään virta.

Tai

Kun laitteeseen kytkettynä virta, ohjelmoinnin aloittamiseksi painetaan nappia 5s.

Puhallustorvi oikealla / vasemmalle

Puhallustorvi ylös / alas

Syöttölaitteen nopeus +/-

Syöttölaitteen yläosan nosto / Lisäpainatus

TOIMINNON VALITSIN ▼

Kanava 1. Käytössä ohjelmointitilassa, muutetaan maksimi pyörimisnopeutta

Kanava 2. Terälaikan pyörimisnopeus ⚙

Kanava 3. Syötön nopeus ⚙%


Kanava 4. Ei toimintoa

Kanava 5. Huoltovälin tuntimittari ⌚

Kanava 6. Käyttötuntimittari ⌚



4 HAKKURIN KÄYTÖN AIKAINEN NÄKYMÄ

4.1 TERÄLAIKAN KIERROSLUKU

Kun virta on kytkettynä, ohjaimen oletusnäkymänä on terälaikan kierrosluku rpm. Tämä on näytössä kun osoitin on kanavan 3 kohdalla . Nuolinäppäimellä voidaan liikkua kanavalta toiselle. Mikäli nuolinäppäimellä liikutaan jonkun toisen kanavan kohdalle ohjain palaa 10sek kuluttua kierroslukua osoittavan kanavan kohtaan.



4.2 SYÖTTÖLAITTEEN NOPEUS

Nuolinäppäimellä  voidaan siirtyä kanavalle 3  joka osoittaa syötön nopeuden prosentteina




4.3 SEURAAVA HUOLTO

Siirryttäessä nuolinäppäimellä kanavan 5 kohtaan näytössä näkyy jäljelläoleva tuntimäärä seuraavaan huoltoon



4.4 TYÖSKENTELYN TUNTIMITTARI

Wizard C+ ohjaimessa on kaksi tuntimittaria tot 1 ja tot 2. Siirry nuolinäppäimellä kanavalle 6 . CAL näppäimellä valitaan joko tot.1 tai tot.2. Pitämällä RESET nappia pohjassa ko. Laskuri nollautuu.



5 NO-STRESS

5.1 NO-STRESS KIERROSLUVUN ASETTAMINEN




5.1.1 TAPA a

1. Aseta traktorin PTO kierrosluku tasolle, jolla syöttölaitteen tulee pysähtyä.
2. Pidä "SET" näppäin pohjassa kunnes näyttöön ilmestyy "done"
3. Nosta PTO kierrosluku työskentelytasolle.

Näin asetettu arvo jää ohjaimen muistiin ja pysyy muistissa vaikka virta katkaistaan.



5.1.2 TAPA b

1. Pidä CAL näppäin pohjassa ja kytke samalla virta, nyt näyttöön ilmestyy CAL2
2. Ota sormi pois CAL näppäimeltä
2. Siirrä CAL näppäimellä osoitin kanavan 2  Kohdalle
3. Liiku näppäimellä  haluamasi luvun kohdalle. Pidä näppäintä  pohjassa muuttaaksesi lukua. Vapauta näppäin kun haluamasi luku on näkyvässä.
4. Sammuta virta, jolloin asetettu arvo jää muistiin.



5.2 NO-STRESS VIIVEEN ASETTAMINEN

Kun laitteeseen on virta kytketty.

1. Kanavalla 2  pidä "CAL" näppäin pohjassa 5 sek.

2. Pidä CAL näppäin pohjassa samalla kun nuolinäppäimellä muutat lukua.


Tämä % Luku voidaan valita 1...25 väliltä. Mitä suurempi luku sitä pidempi viive syötön jälleenkäynnistymisessä.



5.3 SYÖTÖN PERUUTUKSEN VIIVE

Kun No-stress pysäyttää syötön, järjestelmä peruuttaa puun pois teriltä. Tämän toiminnon viive ja -kesto voidaan asettaa käyttäjän haluamalle tasolle.

1. Pidä RESET näppäin pohjassa ja kytke samalla virta, pidä RESET näppäin pohjassa 10sek jolloin näyttöön ilmestyy CAL3.

2. Siirrä osoitin RESET näppäimellä kanavan 3 kohtaan  tämä arvo on peruutuksen viive.

3. Arvoa muutetaan nuolinäppäimellä, vilkkuvan luvun kohdalla näppäin pidetään pohjassa jolloin arvo muuttuu.

4. Liiku RESET näppäimellä kanavalle 4, tämä osoittaa peruutuksen keston. Arvo muutetaan kuten edellisessä kohdassa 3.



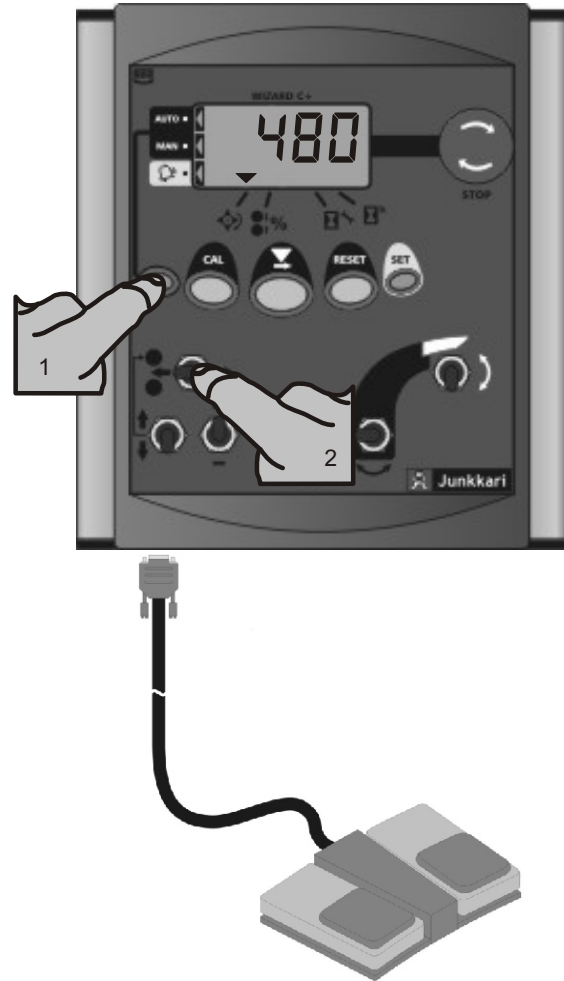
6 SYÖTÖN HALLINTA

6.1 SYÖTTÖSUUNNAN VALINTA

Ohjaimessa on puun syöttötoiminolle kaksi eri tilaa AUTO ja MAN. Toiminto valitaan 1. Vasemmalla olevasta painonapista, nappia on pidettävä 5sek pohjassa jotta osoitin vaihtuu AUTO/MAN tilojen välillä. Oletusasetuksena on MAN tila kun laitteeseen kytketään virta.

MAN tilassa syötön keinukytkintä on pidettävä käännettynä jotta syöttö toimii, otteen irrotessa kytkimestä syöttö pysähtyy. AUTO tilassa kytkintä käännettäessä syöttö jää päälle, mutta sen kytkeytymisessä päälle ja pois on pieni viive.

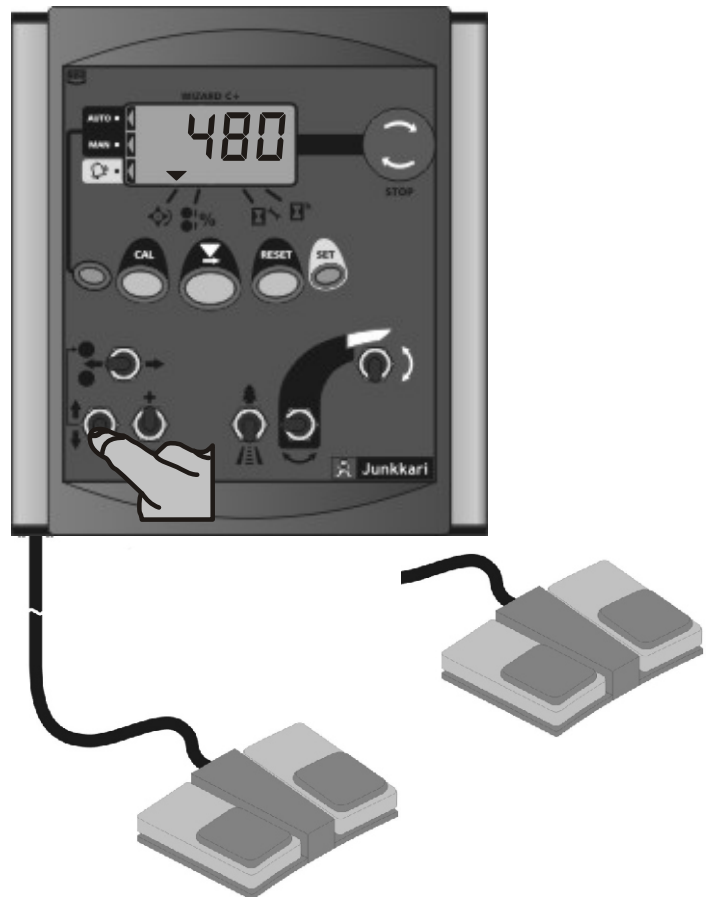
Syötön suuntaa voidaan hallita keinukytkimellä tai jalkapolkimella. Jalkapolkimen toinen poljin syöttää puun sisään ja toinen peruuttaa.



6.2 YLÄSYÖTTÖRULLAN NOSTO / PAINATUS (LISÄVARUSTE)

Kun syötettävä materiaali on iso on hyvä saada avattua syöttölaitetta lisää, jotta materiaali menee paremmin sisään ja kun taas syötetään ilmavia risunippuja on hyvä saada syöttölaitteen ylärullalle lisää painatusvoimaa.

Hakkurimelleihin Hj350 ja Hj500 on saatavana lisävarusteena ylärullan nosto / painatus (nimike 45315). Tätä toimintoa voidaan käyttää joko ohjaimen keinukytkimellä tai erillisellä jalkapolkimella. Tällöin syötön suunnalle ja ylärullalle on kummallekin oma jalkapoljin.



6.2 MAKSIMI TERÄLAIKAN PYÖRIMISNOPEUS

Kun haketetaan kuivaa kovaa puuta on syytä rajoittaa laikan maksiminopeus esim. 750rpm. Tällöi syöttölaite lopettaa toiminnan kun tuo 750 rpm ylitetään ja näin estetään terien palaminen.

Maksimi terälaikan pyörimisnopeuden asettaminen:

1. Pidä CAL näppäin pohjassa ja kytke samalla virta, nyt näyttöön ilmestyy CAL2
2. Ota sormi pois CAL näppäimeltä
2. Siirrä CAL näppäimellä osoitin kanavan 1 Kohdalle
3. Liiku näppäimellä ▼ haluamasi luvun kohdalle. Pidä näppäintä ▼ pohjassa muuttaaksesi lukua. Vapauta näppäin kun haluamasi luku on näkyvässä.
4. Sammuta virta, jolloin asetettu arvo jää muistiin.

