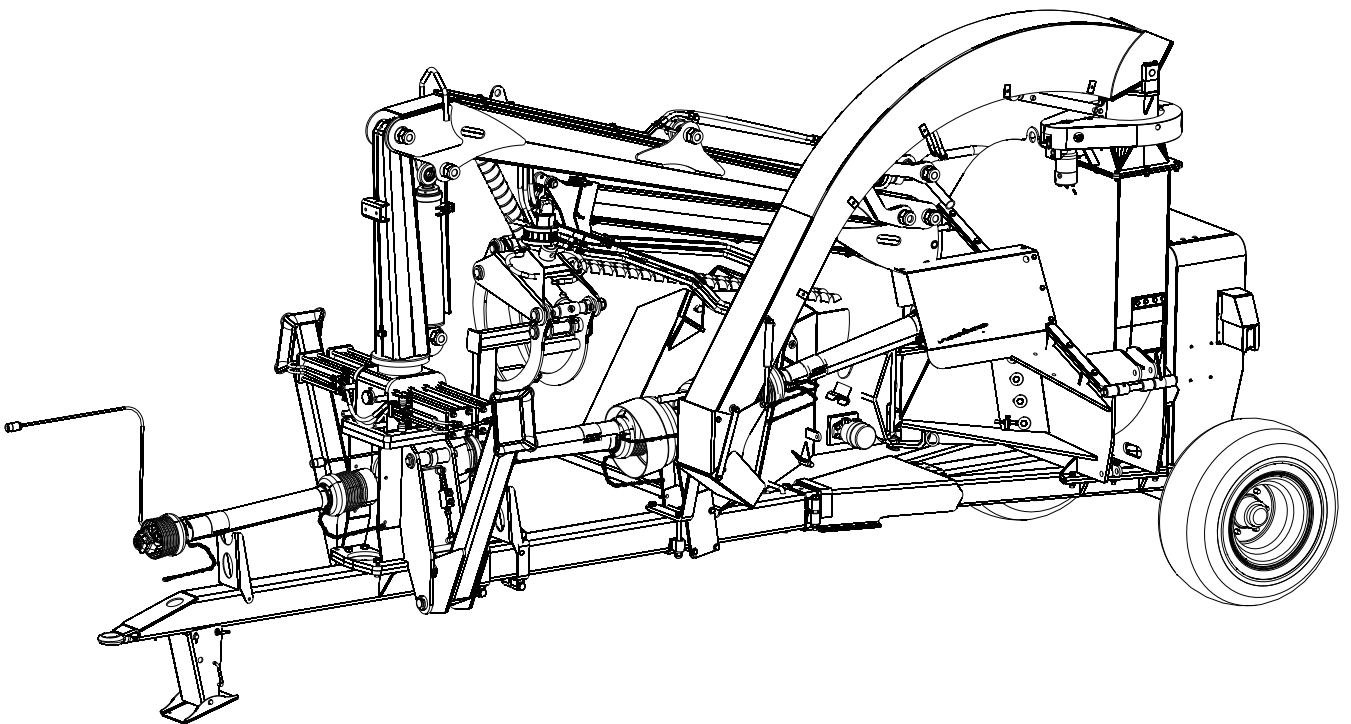




Junkkari

HAKKURI

HJ-500C



KÄYTTÖOHJE VARAOSALUETTELO

HJ500-13SU

Junkkari Oy
62375 YLIHÄRMÄ FINLAND
TEL. +358-(0)10 480 2200
FAX +358-(0)10 480 2295
e-mail: junkkari@msk.fi
Internet: www.junkkari.fi

SUOMI



1 SISÄLLYSLUETTELO

	SIVU
2	VALMISTAJAN TERVEHDYS..... 3
3	TEKNISET TIEDOT..... 3
4	TURVALLISUUSOHJEET..... 4
	4.1 YLEISET TURVALLISUUSOHJEET..... 4
	4.2 PYSÄHTYMISAJAT..... 4
	4.3 KULJETUS JA SIIRTO..... 4
	4.4 NIVELAKSELI..... 5
	4.5 HYDRAULIIKKA..... 5
5	TURVAMERKINNÄT JA -KOMONENTIT..... 6
	5.1 TYYPPIKILPI..... 8
6	KÄYTTÖYMPÄRISTÖ..... 9
	6.1 KÄYTTÖTARKOITUS..... 9
	6.2 KÄYTTÖRAJOITUKSET JA KIELLETYT KÄYTTÖMUODOT..... 9
7	TOIMINTAPERIAATE..... 9
8	KONEEN KULJETUS KÄSITTELY JA VARASTOINTI..... 10
	8.1 KULJETUS..... 10
	8.2 KÄSITTELY..... 10
	8.3 VARASTOINTI..... 10
	8.4 KONEENKULJETUKSEN ERITYISTURVALLISUUSOHJEET..... 10
9	KÄYTTÖÖNOTTO..... 11
	9.1 KÄYTTÖKUNTOON SAATTAMINEN..... 11
	9.2 PAKKAUKSEN HÄVITTÄMINEN..... 11
	9.3 KIINNITYS TRAKTORIIN..... 11
	9.4 NIVELAKSELI..... 13
	9.5 SYÖTTÖKULJETIN (OPTIO)..... 14
	9.6 KUORMAIN (OPTIO)..... 15
10	SÄÄDÖT..... 16
	10.1 TERÄASETUksen SÄÄTÖ..... 17
	10.2 SYÖTTÖLAITTEEN NOPEUDEN SÄÄTÖ..... 17
	10.3 KIERROSVÄHDIN SÄÄTÖ..... 17
11	KÄYTTÖ..... 17
12	HUOLTO..... 18
	12.1 LEIKKUUTERIEEN TEROITUS..... 18
	12.2 VOITELU..... 18
	12.3 HYDRAULIIKAN HUOLTO..... 19
	12.4 PYÖRÄNNÄVAN SÄÄTÖ JA KIRISTYSOHJE..... 19
13	VIANETSINTÄKAAVIO..... 20
14	HYDRAULIKAAVIO..... 21
15	WIZARD C+ OHJAIN..... 22
	15.1 PERUSASETUKSET..... 23
	15.2 TOIMINTOJEN YHTEENVETO..... 24
	15.3 HAKKURIN KÄYTÖN AIKAINEN NÄKYMÄ..... 25
	15.4 NO-STRESS..... 26
	15.5 SYÖTÖN HALLINTA..... 28
16	TUOTTEEN POISTAMINEN KÄYTÖSTÄ..... 30
17	TAKUUEHDOT..... 30
18	VASTUUALUEET..... 30
	EY-vaatimusten mukaisuusvakuutus..... 31
	VARAOSAT..... 33-

2 ARVOISA ASIAKAS

Kiitämme osoittamastanne luottamuksestanne ja toivotamme Teille parhainta menestystä työssänne. Pyydämme teitä tutustumaan tähän käyttöohjeeseen, sillä koneen täydellinen tuntemus, oikeat säädöt ja huolellinen hoito takaavat käyttäjän turvallisuuden ja koneen jatkuvan toiminnan kiireisinä työpäivinä.

On tärkeää, että tämän kirjan jokainen kohta on ymmärretty ja että käyttöohjeita noudatetaan.

Epäselvissä tapauksissa on syytä ottaa yhteyttä koneen myyjään.

Toivomme, että tutustuttuanne käyttöohjeeseen palauttaisitte takuutodistuksen allekirjoitettuna tehtaallesi.



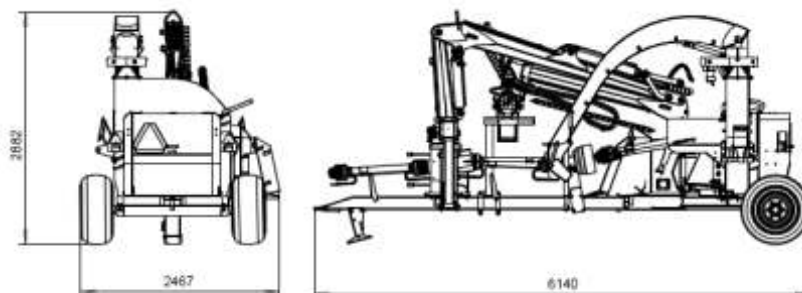
Varoitusmerkki

Ohjekirjassa käytetään tätä merkkiä aina kun on olemassa vaara käyttäjälle tai muille henkilöille.

Lisäksi merkkiä käytetään silloin kun on vaaratekijöitä ympäristölle tai omaisuudelle.

3 TEKNISET TIEDOT

Tyyppi	HJ500 C
Laikan halkaisija mm	1380
Laikan paino kg	650
Pyörimisnopeus r/min	540-1000
Terien lukumäärä	2 (terä kaksiosainen)
Teräasetus / mm	5 -20
Max. puun halkaisija mm	450
Haketusteho m ³ /h	20-100
Voiman tarve hv/kW	110-200/80-150
Paino kg	2700
Paino syöttökuljettimella kg	3100 (syöttökuljetin on optio)
Korkeus kuljetusasennossa cm	283 (torvi ylhäällä 444cm)
Leveys kuljetusasennossa cm	260
Pituus mm	4330 -4830 (vetoaisan säätö 500mm)
Syöttöaukon koko mm	460x460
Syöttölaite	Hydraulinen
Rengaskoko	400x15,5/14
Raideleveys cm	190
Maavara mm	330
Sähköjärjestelmä	12V



Koneesi tiedot:

Tyyppi : _____

Valmistenumero : _____

Vuosimalli : _____

4 TURVALLISUUSOHJEET

4.1 YLEISET TURVALLISUUSOHJEET

- VAATETUS: Käytä oman turvallisuutesi vuoksi hyvin sopivia vaatteita, joissa ei ole roikkuvia liepeitä.
- KÄYTTÖ: Tutustu ennen koneen käyttöä sen kytkemiseen, säätimiin ja toimintaan.
- VAROITUKSET: Noudata kaikkia koneeseen asetettuja varoituksia ja ohjeita.
- SUOJUKSET: Koneetta saa käyttää vain silloin, kun kaikki suojukset ovat paikallaan ja kunnossa. Käytä aina hakettaessa kuulosuojaimia.
- KYTKEMINEN TRAKTORIIN: Noudata erityistä varovaisuutta kytkiessäsi tai irrottaessasi konetta.
- VETOLAITEKUORMITUS: Ota huomioon suurimmat sallitut vetoaisan ja traktorin vetolaitteen kuormitukset.
- PYSÄKÖINTI: Varmista, että kone ei pysäköitynä pääse liikkumaan.
- TURVALLISUUSSETÄISYYS: Koneessa on sen toimintaperiaatteen vuoksi osia, joita ei voida täysin suojata. Näistä osista on pysyttävä aina riittävän etäällä. Kuljettajan on myös huolehdittava, etteivät sivulliset pääse lähestymään näitä osia.
- KONEELLA TYÖSKENTELY: Koneella työskenneltäessä sen läheisyydessä oleskelu on kielletty.
Älä koskaan mene koneen ja traktorin väliin, jos konetta nostetaan, lasketaan tai siirretään.
Älä mene tukemattoman, hydrauliiikan varassa olevan koneen alle eikä päälle.
Ennen koneen käyttöönottoa tarkista, että kone on oikein kytketty ja suojat ovat paikoillaan.
Tarkista aina ennen työskentelyä, että koneen välittömässä läheisyydessä ei ole ihmisiä.
Tarkista käytön jälkeen koneen kunto, erityisesti kiinnitys- ja kytkentäkohdat.
- HUOLTO: Ennen kaikkia huolto- tai puhdistustöitä on varmistettava että terälaikka on varmasti pysähtynyt. Syöttösuppiloa tai -kuljetinta, eikä suojia saa avata mikäli terälaikka pyörii.



HJ500 PUUHAKKURI ON TARKOITETTU AINOASTAAN KUORMAINKÄYTTÖÖN

TYÖSKENTELYALUEEN ÄÄNENVOIMAKKUUDEN TASO YLITTÄÄ 85db, TAMÄN VUOKSI KÄYTÄ AINA HAKETUSTYÖSSÄ KUULOSUOJAIMIA

4.2 PYSÄHTYMISAJAT

Junkkari hakkuri HJ500:n pysähtymisajat ovat seuraavat:

Kuormitettuna	20	sekuntia
Kuormittamattomana	600	sekuntia (10 min.)

4.3 KULJETUS JA SIIRTO

Noudata aina tieliikennelakia, ajaessasi yleisillä teillä.

Tarkista ja asenna kaikki yleisillä teillä kuljetusta varten tarvittavat varusteet, kuten valo heijastimet ja hitaan ajoneuvon kolmio.

Ota huomioon sallitut akselipainot, kokonaispainot sekä kuljetusmitat.

Kaikki konetta liikuttavat laitteet, kuten ketjut, tangot yms, on asetettava siten, että tahattomat liikkeet eivät voi niihin vaikuttaa koneen työ- tai kuljetusasennossa.

Traktorin käyttäytymiseen kuljetuksen aikana, sen ohjautumiseen ja jarrujen toimintaan voivat vaikuttaa hinattavat tai nostolaitteessa olevat työkoneet ja lisäpainot. Siksi on tärkeää, että aina on käytettävissä riittävä ohjautuvuus ja jarrutettavuus.

Koneen päällä ei saa kuljettaa matkustajia.

Koneetta saa nostaa vain ohjetarroin merkityistä paikoista.

Käytä ainoastaan hyväksytyjä nostoliinoja tai ketjuja ja tarkista niiden kunto.

Jos konetta siirretään esim. lavalla, on se sidottava tukevasti esim. ketjuilla tai liinoilla.

Trukilla tms. lastattaessa, on huolehdittava, että kone on tasapainossa eikä putoamisen vaaraa ole.

Lukitse syöttösuppilo /-pöytä ja tukijalat kuljetuksen ajaksi kuljetusasentoon koneen mukana

4.4 NIVELAKSELI



Sammuta voimanottoakseli aina kun poistut traktorin ohjaamosta.

Tarkista, ettei voimansiirtoakselin suojaputket pyöri akselin mukana. Kiinnitä pysäytysketju huolellisesti.

Kun konetta kuljetetaan julkisilla teillä, tulee kuljettajan varmistua siitä, että voimansiirto on pysäytetty.

Ennen voimanoton kytkemistä päälle varmista, ettei kukaan seiso pyörivän akselin lähistöllä.

Nivelakselin saa asentaa paikalleen vain traktorin voimanottoakselin ollessa kytkettynä pois päältä, moottorin ollessa pysäytettynä ja virta-avaimen ollessa poistettuna virtalukosta. Moottoria käynnistettäessä voimanoton on oltava kytkettynä pois päältä.

Traktorin voimanoton kierrosnopeuden tulee sopia koneen käyttöön.

Voimanotolle annettua kierrosnopeutta ei saa ylittää. Ylitys aiheuttaa koneelle vaurioita.

Voimanottoakseli on kytkettävä pois päältä, kun sitä ei tarvita tai kun traktori ja työkone ovat liian suuressa kulmassa.

Ennen nivelakselin pyörimään kytkemistä ja myös koko ajan akselin pyöriessä varmista, ettei kukaan oleskele pyörivän akselin vaara-alueella.

Älä käytä muita kuin CE-merkillä varustettuja, valmistajan hyväksymiä nivelakseleita.

Suojusputket ja -suppilot sekä traktorin voa-suojus on aina oltava asennettuna paikalleen ja kunnossa.

Älä koskaan käytä vaurioitunutta nivelakselia, koska tällöin on olemassa vakava onnettomuusvaara. Vaurioitunut akseli on korjattava ennen kuin sitä käytetään seuraavan kerran.

Ota huomioon nivelakselin akseliputkien päällekkäisyys sekä kuljetus- että työasennossa.

Akselin lyhentämisen jälkeen profiiliputket on puhdistettava ja voideltava rasvalla huolellisesti.

Nivelakseli on asennettava paikalleen ja irrotettava vain silloin, kun traktorin voimanottoakseli on kytketty pois päältä. Voimanottoakselia ei saa jättää kytketyksi pois päältä vain kytkimen varaan.

Kun nivelakseli on asennettu paikalleen, sen lukitusnastan on oltava lukittuna voimanottoakselin urassa. Tarkista, että akseli on tukevasti paikallaan.

Kytke akselinsuojuksen lukitusketju siten, ettei suojus pääse pyörimään.

Aseta irrotettu nivelakseli sille varatulle tuelle.

4.5 HYDRAULIIKKA

Kytkemisen jälkeen hydraulijärjestelmässä on korkea paine. Kovalla paineella purkautuva hydraulioöljy tunkeutuu ihon läpi ja saattaa aiheuttaa vakavia vammoja. Vammautumiskahva on olemassa silloinkin, kun haetaan vuotokohtia.

Ole varovainen kaikkien hydraulikkaosien kanssa. Niiden yhteydessä on olemassa puristus- ja leikkausvaaroja.

Kytettäessä hydrauliletkaa traktoriin hydraulijärjestelmä ei saa olla paineistettu koneen eikä traktorin puolelta.

SUOJAUTUMINEN ÖLJYILTA JA RASVOILTA

Käytä aina öljyä tai rasvaa käsitellessäsi asianmukaisia suojavaatteita ja öljyn kestäviä käsineitä.

Vältä ihon kosketusta öljyn ja rasvan kanssa. Iho voi vaurioitua.

Älä koskaan käytä ihon puhdistamiseen öljyä tai voitelurasvaa! Näissä aineissa saattaa olla pieniä metallihiukkasia, jotka aiheuttavat käsiin haavoja, joita öljy vielä pahentaa.

Seuraa voiteluaineiden valmistajien käsittelyohjeita sekä turvallisuusmääräyksiä.

Synteettiset öljyt ovat monesti syövyttäviä ja aiheuttavat ihon voimakasta ärtymistä.

JÄTEÖLIY

Jäteöljy on kerättävä talteen ja vietävä asianmukaisesti hävitettäväksi kansallisten määräysten mukaisesti.

ONNETTOMUUDET

Mikäli öljyä joutuu maaperään on sen leviäminen estettävä ja öljy kerättävä talteen esim. Imeyttämällä turpeeseen.

Mikäli öljy tai voitelurasva aiheuttaa vammoja ihoon, ota välittömästi yhteys lääkäriin.

5 TURVAMERKINNÄT JA -KOMONENTIT SEKÄ TYYPPIKILPI



ÄLÄ AVAA SUOJIA KONEEN KÄYDESSÄ

ÄLÄ AVAA SUOJIA KONEEN KÄYDESSÄ!
ÖPPNA EJ SKYDD NÄR MASKINEN ÄR I GÄNG!
DON'T OPEN THE COVER WHEN MACHINE IS RUNNING!
NE PAS OUVRIER LE CAPOT SANS ARRETER LA PRISE DE FORCE!
ÖFFNEN SIE DIE SCHUTZVORRICHTUNG NICHT BEI LAUFENDER MACHINE!

VARO LIIKKUVIA OSIA

VÄRDITUS!
VARO liikkuvia osia!
PYSÄYTÄ kone rhytyessäsi huolto- tai korjaustyöhön!
PIDÄ lapset poissa koneen luota!

WARNING!
BE CAREFUL with moving parts!
STOP the machine when repairing or making service!
TAKE CARE OF that children are not near the machine!

VARNING!
VARNING för rörliga delar!
STANNA maskinen vid service- eller reparationsarbete!
HÅLL barnen borta från maskinen!

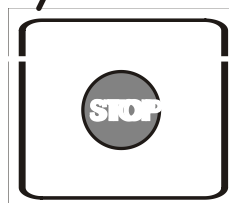
VORSICHT!
Seien Sie vorsichtig mit beweglichen Teilen!
Stoppen Sie die Maschine während der Reparatur und Wartungsarbeiten!
Sorgen Sie dafür, daß Kinder sich nicht in der Nähe der Maschine aufhalten!

ATTENTION!
Ne pas approcher des pièces en mouvement!
Arrêter la machine avant toute réparation!
Assurez vous qu'aucun enfant ne reste à proximité

PYSÄYTÄ KONE RYHTYESSÄSI HUOLTO- TAI KORJAUSTYÖHÖN

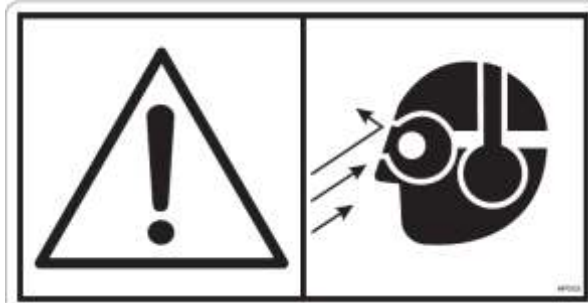
PIDÄ LAPSET POISSA KONEEN LUOTA

VARO SYÖTTÖRULLIA



SYÖTTÖLAITTEEN HÄTÄ-PYSÄYTYS

KÄYTÄ SUOJALASEJA JA KUULOSUOJAIMIA



VARO LENTÄVÄÄ HAKETTA



VAROETÄISYYS 20m



340 kPa

RENGASPAINNE



HUOM. OBS.
Kistä pultit 3 tunnin
ajon jälkeen.
Spänn bultarna efter
3 h körning.

KIRISTYSMOMENTTI:
200 Nm

LUE OHJEET



VARO NIVELAKSELIA



NIVELAKSELIN PYÖRIMISNOPEUS

←
540-1000 rpm

VARUSTA NIVELAKSELI VAPAA- JA YLISUOJAKYTKIMELLÄ

Varusta nivelakseli vapaakytkimellä ja ylisuojakytkimellä
Urusta länkakselin med frikoppling och överskyddskoppling
Equip the articulated shaft with a free clutch and a overprotector clutch

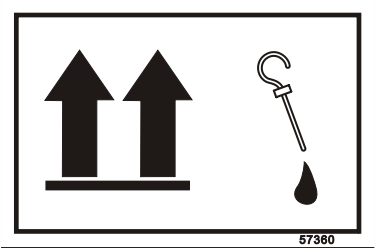
Die gelenkachse mit einer freien Kuppelung und mit einer überschutzkuppelung rüsten
Attention : Equiper la machine avec une cardan a roue libre et d'un couple de debrayage de



HITAAN AJONEUVON VAROITUSKOLMIO

VALO LAITTEET



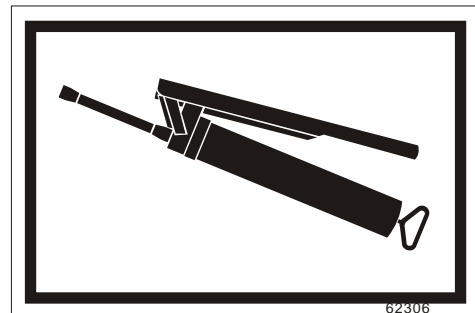


TARKISTA
HYDRAULIÖLJY



VARO KIILAHIHNA

VOITELUKOHDE



5.1 TYYPIKILPI



1. Koneen nimi
2. Koneen tyyppi
3. Sarjanumero
4. Koneen paino, ilman varusteita
5. CE-merkin kiinnitysvuosi

6 KÄYTTÖYMPÄRISTÖ

6.1 KÄYTTÖTARKOITUS

Junkkari HJ500 C puuhakkuri on tarkoitettu puiden haketukseen, jotka halkaisijaltaan tai muilta mitoiltaan sopivat syöttöaukkoon. Puun tulee olla puhdasta. Pöly, hiekka ja muu maa-aines kuluttavat teriä nopeasti. Metalliesineet kuten naulat aiheuttavat teriin koloja. Suuremmat metalliesineet voivat aiheuttaa hakkurin vaurioitumisen.

Muun käytön kuten paperirullien, muoviputkien, kovalevyn haketuksen yhteydessä tulee ottaa yhteys tehtaan edustajaan.

6.2 KÄYTTÖRAJOITUKSET JA KIELLETYT KÄYTTÖMUODOT



Käyttäjään asetetut rajoitukset

Koneen käyttäjä ei saa olla huumaavien aineiden, alkoholin tai vahvojen lääkkeiden vaikutuksen alaisena.

Sairaus- tai invalideettitapauksissa luvan koneen käyttöön voi antaa hoitava lääkäri.

Koneen käyttö on kielletty henkilöiltä, joilta puuttuu asianmukaiset tiedot ja taidot, sekä alle 15-vuotiailta.

Kielletyt käyttömuodot

Hakkuriin ei saa syöttää puuta käsin.

Hakkuria ei saa huoltaa tai puhdistaa kun terälaikka pyörii.

Konetta ei saa käyttää luonnonsuojeluun tarkoitetuilla alueilla.

Koneen käyttöä tulee välttää paikoissa, joissa se aiheuttaa ympäristölleen melu- tai pölyhaittoja.

Koneella ei saa kuljettaa ihmisiä eikä muita elollisia olentoja.

7 TOIMINTAPERIAATE

Hj500 puuhakkuria syötetään kourakuormaimella.

Hakkuri toimii siten, että lastutessaan puuta, terälaikassa olevat terät vetävät puuta sisään.

Syöttönopeus riippuu terän asetusmitasta siten, että lyhyt asetusmitta - pieni palakoko ja pieni puun sisäänmenonopeus, suuri asetusmitta - suuri palakoko ja suuri sisäänmenonopeus.

Syntyvä lastumassa siirtyy teräaukkojen kautta puhallussiiville, jotka puhaltavat lastun puhallustorven kautta perävaunuun tai mahdolliseen varastosiiloon. Puhallustorven suuntausta ohjataan traktorin ohjaamosta olevasta kytkinpaneelistä. Syöttölaitteessa olevilla syöttörullilla tehostetaan puun sisäänmenoa. Syöttörullia pyörittävät hydraulimoottorit. Käyttöpaineensa hydraulimoottorit saavat ohjausventtiilinsä välityksellä hydraulikasta. Syöttöä ohjataan traktorin ohjaamossa olevasta kytkimestä tai jalkapolkimesta. Kytkimessä / polkimessa on 3 asentoa: syöttö sisään, pysäytys ja peruutus.

Järjestelmään on kytketty laikka-akselin kierrosnopeuden tunnistava anturi, joka pysäyttää syöttölaitteen kun pyörintänopeus putoaa asetetun kierrosluvun alapuolelle. Tällä estetään hakkurin "tukehtuminen".

8 KONEEN KULJETUS, KÄSITTELY JA VARASTOINTI

(MAAHANTUOJA, KESKUSLIIKE JÄLLEENMYYJÄ)

8.1 KULJETUS

Tuotteen toimitusehto on vapaasti tehtaalla, ellei asiasta toisin sovita.

Ostaja (keskusliike) sopii valmistajan kanssa ajankohdasta, jolloin tuote on noudettavissa.

Valmistaja huolehtii tuotteen lastauksesta.

Kuljetuksen ajan vastuu tuotteesta on kuljetusliikkeellä.

Mahdolliset huomautukset tuotteen laadusta tai kuljetusvaurioista on tehtävä 8 vrk:n kuluessa tuotteen toimituksesta.

8.2 KÄSITTELY

Tuotetta tulee käsitellä maa- ja metsätalouskoneille tyypillisellä tavalla huolellisesti konetta vaurioittamatta.

Tuotteen päälle ei saa lastata muita tuotteita.

Tehtaalta tuote lähetetään huolellisesti pakattuna.

Takaa nostettaessa, ei maalipinnan vaurioitumisvaaran takia saa käyttää ketjua vaan on aina käytettävä riittävän tukevia liinoja, edestä nostettaessa voi käyttää myös ketjua.

8.3 VARASTOINTI

Kone tulee varastoida auringonvalolta ja sateelta suojattuna normaalityöasennossa.

Ulkona varastoitaessa on tarkistettava aika ajoin, että hakkurin rakenteisiin ei jää vettä seisomaan.

Pitempiaikainen varastointi tulee aina tapahtua sisätiloissa.

8.4 KONEENKULJETUKSEN ERITYISTURVALLISUUSOHJEET



Konetta saa nostaa vain ohjetarroin merkityistä paikoista.

Varmista, että nostava laite on riittävän tehokas ja turvallinen ja että kaatumis- tai putoamisvaaraa ei ole.

Käytä vain hyväksytyjä liinoja tai ketjuja.

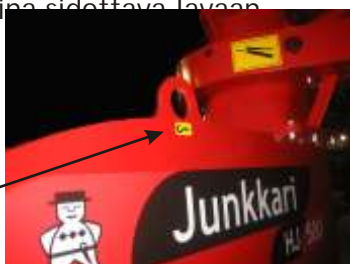
Konetta ei saa nostaa trukinpiikeillä, vaan on aina käytettävä joko liinoja tai ketjuja.

Varmista aina ennen nostoa liinojen ja ketjujen kunto.

Konetta käännettäessä nokilleen pyörilleen, nostoliinat tai ketjut tulee pitää kireällä, jotta kone ei pääse heilahtamaan ja synnyttämään vaaratilanteita.

Tarkista aina nostoetäisyys käyttäessäsi nostureita.

Kone on kuljetuksen ajaksi aina sidottava lavoan



NOSTOKORVA

9 KÄYTTÖÖNOTTO

9.1 KÄYTTÖKUNTOON SAATTAMINEN

Hakkurin käyttökuntoon saattamisesta vastaa asiakas.

Käyttöönoton yhteydessä asiakkaan tulee tarkistaa, että kaikki suojat ovat paikoillaan, syöttöaukossa ei ole vieraita esineitä ja että terälaikka pyörii vapaasti. Ennen traktoriin kytkemistä käyttäjän tulee tarkastaa käyttöohjekirjan nivelakselia koskevat kohdat. Näin varustettu hakkuri kytketään traktoriin.

9.2 PAKKAUSTEN HÄVITTÄMINEN

Puiset ja pahiset pakkausmateriaalit voi hävittää polttamalla tai viemällä kaatopaikalle. Pakkauksen mukana tulevat muovipussit ja muoviset narut tulee hävittää kansallisten säädösten mukaisesti kierrättämällä tai viemällä kaatopaikalle.

9.3 KIINNITYS TRAKTORIIN

Hakkuri kiinnitetään traktorin vetokoukkuun (ISO 6489/1)

VOIMANULOSOTTO

HJ500 hakkurissa on SFS-ISO 500-standardin kategorian 3 mukainen voimanottoakselin kytkentä. Lisäksi hakkurissa on EU-direktiivin 98/37 mukaiset turvavarusteet valmiina, jolloin hakkuriin voidaan kytkeä edellä merkittyjen direktiivien ja normien mukaiset nivelakselit.

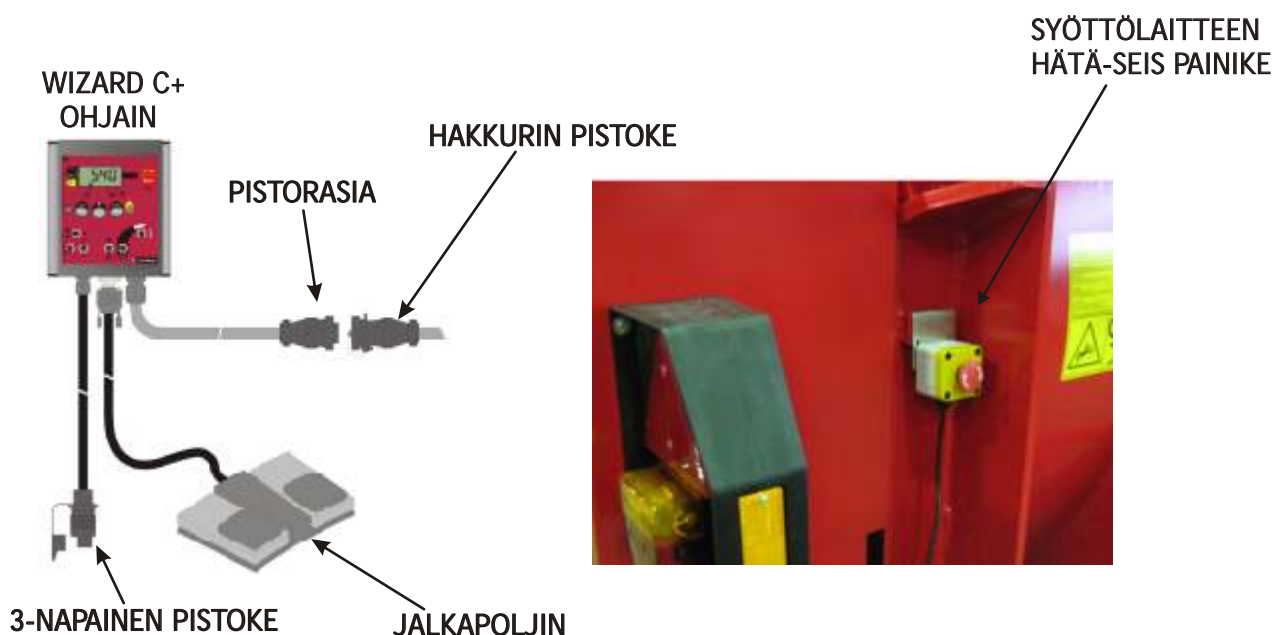
Soveltuvista nivelakseleista on esimerkkejä kohdassa "Nivelakseli".

Voimanoton nimelliskierrosnopeus on 540 r/min.

SÄHKÖJÄRJESTELMÄN KYTKENTÄ

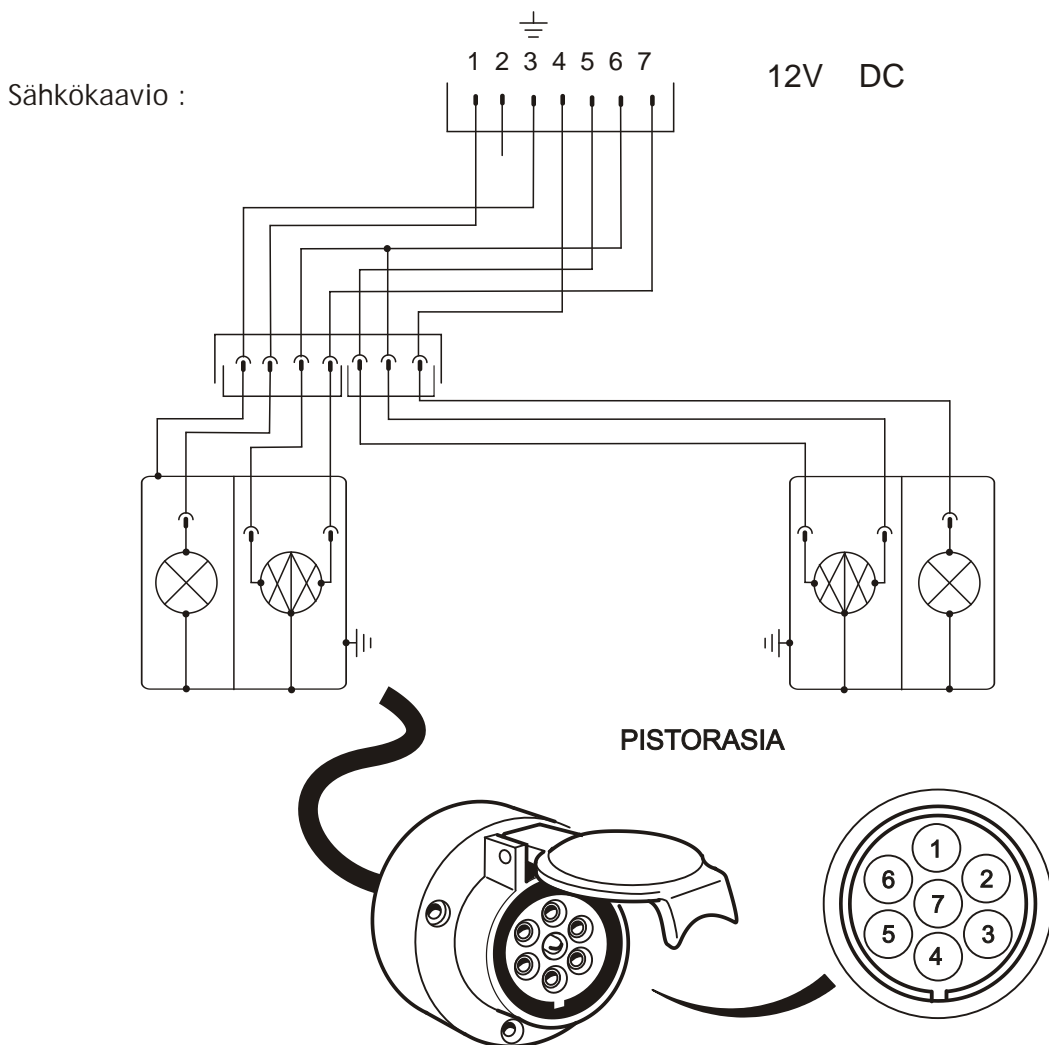
Asenna kauko-ohjainpaneeli sopivaan paikkaan ohjaamon sisälle ja pistorasia ohjaamon ulkopuolelle takaseinään sopivaan paikkaan. Kytke hakkurilta tuleva pistoke pistorasiaan, kytke jalkapolkimen liitin ohjainpaneelin liittimeen. Liitä kauko-ohjainkotelo 3-napaisella 12V pistokkeella traktorin sähköjärjestelmään, jolloin hakkurin sähköjärjestelmä on toimintakunnossa.

HYDRAULIIKKA, Hj500 yläkammion kippaus ja syöttökuljetin tarvitsee traktorista yhden 2-toimisen hydraulilohkon.



VALOLAITTEET

Valolaitteet kytketään traktorin perävaunun pistokkeeseen. Pistokkeen tulee olla 7-napainen SFS 2472 DIN ISO 3732 -standardien mukainen pistoke. Valolaitteet toimivat tasavirralla, jonka nimellisjännite on 12V.



1. VASEN SUUNTAVALO
2. VAPAA
3. RUNKO
4. OIKEA SUUNTAVALO
5. OIKEA TAKAVALO JA TUNNUSMERKKIVALO
6. JARRUVALO
7. VASEN TAKAVALO



9.4 NIVELAKSELI

NIVELAKSELIEN TYYPIT

Nivelakselien tehonsiirto nimelliskierrosnopeudella 540r/min tulee olla on 110 Kw ja vääntömomentti 2600Nm. Toisioakselissa tulee olla vapaakytkin ja ylikuormakytkin. Sopiva ensionivelakseli tyyppiä on esim. WALTERSCHEID W2600-SD35-1210-S5G/S6 ja toisionivelakseli WALTERSCHIED W2600-SD35-1210+F5/2(R)-K66/22.

NIVELAKSELIN PITUUS

Nivelakselin pituuden tulee olla sopivan mittainen jo käyttäjän turvallisuuden sekä akselin keston ja toiminnan kannalta. Nivelakselin putkien on oltava päällekkäin vähintään puolittain.

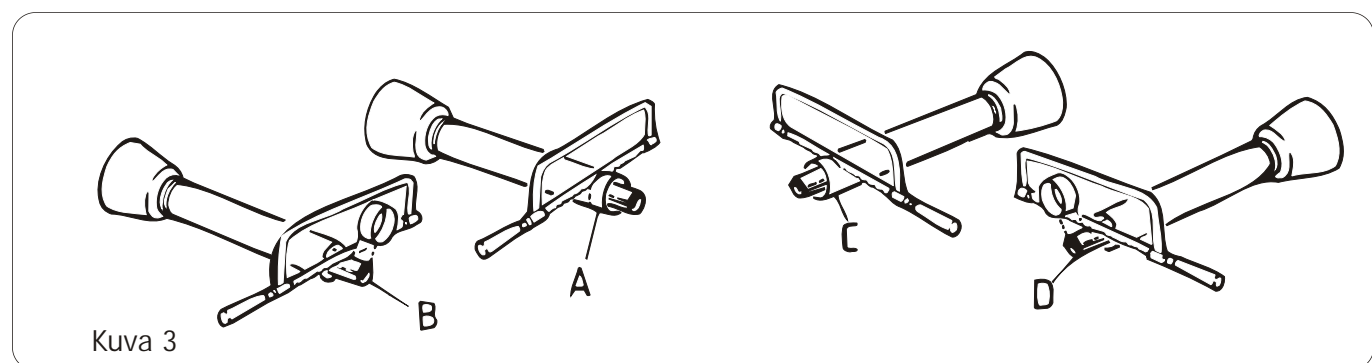
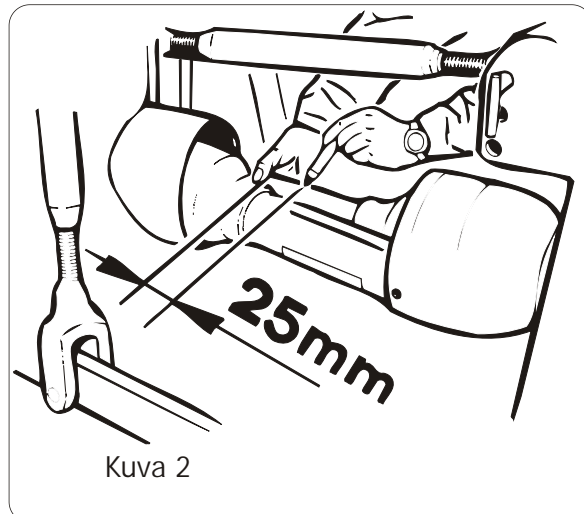
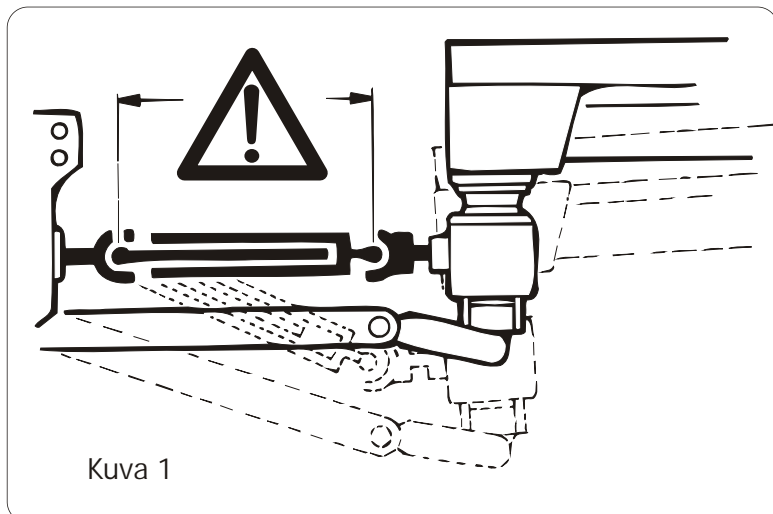
Liian pitkä akseli "pohjaa" ja aiheuttaa nivelakselin rikkoutumisen.

Lyhyen akselin putket saattavat konetta liikuteltaessa irrota toisistaan, jolloin on merkittävä vahingon mahdollisuus.

Lisäksi pienellä limityksellä ei voida saavuttaa riittävää tehonsiirtoa ilman akselin vaurioitumista.

NIVELAKSELIN LYHENTÄMINEN

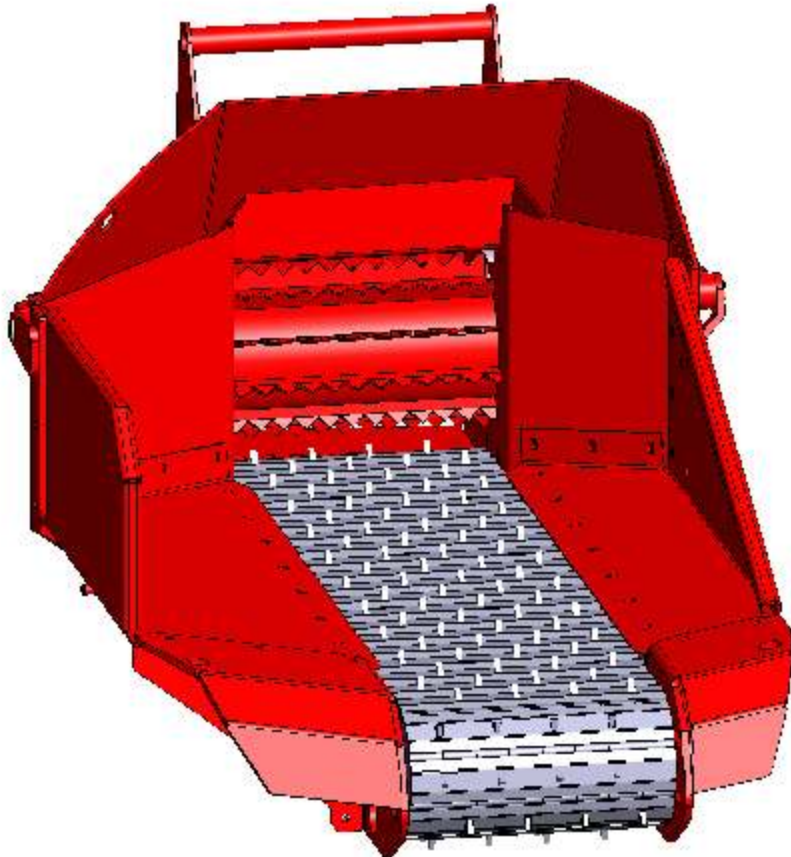
1. Etsi akselin lyhin mitta (kuva 1).
2. Jätä 25mm pelivara ja merkitse katkaisukohtat (kuva 2).
3. Katkaise akselin jokaisesta neljästä putkesta yhtä paljon pois (kuva 3).
4. Poista katkaisupurseet viilalla ja puhdista kaikki putket.
5. Lopuksi suorita perusteellinen rasvaus.



9.5 SYÖTTÖKULJETIN (LISÄVARUSTE)

Syöttökuljetin käännetään työskentely- / kuljetusasentoon traktorin hydraulilla.

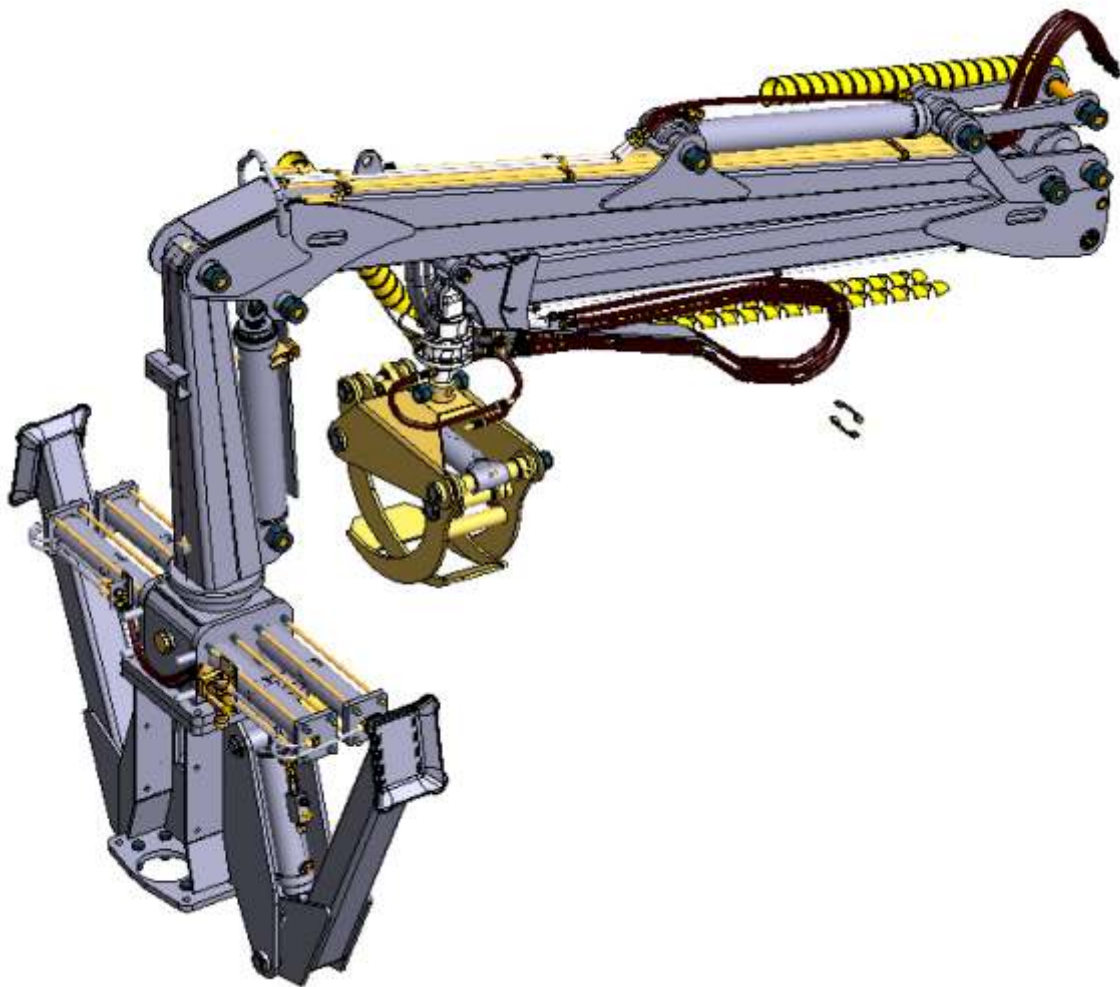
Muut toiminnot, kuten puhallustorven ja syöttörullien tai -maton käyttö traktorin ohjaamosta kauko-ohjaimella. Kts kohta 15, WIZARD+ ohjeimen käyttö.



9.6 KUORMAIN (LISÄVARUSTE)

Kuormain asennetaan hakkurin aisalle pulteilla.
Kuormainta käytetään traktorin hydraulikalla.

Kuormaimen käyttö: Katso kuormaimen ohjekirjasta



10 SÄÄDÖT

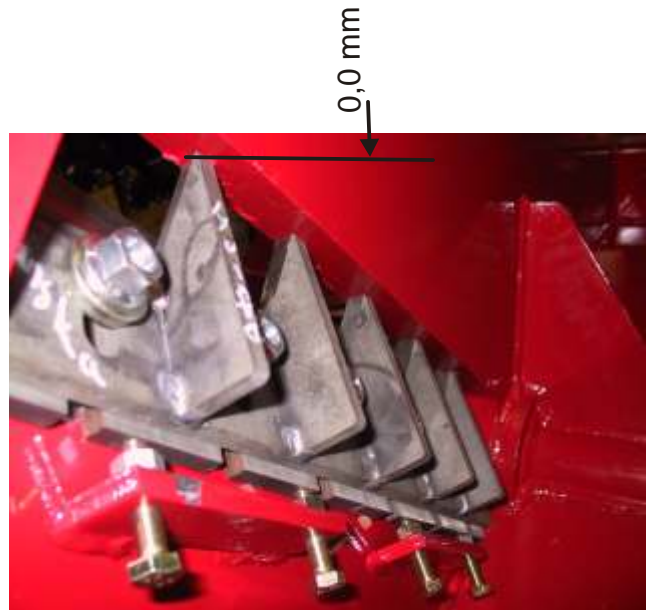
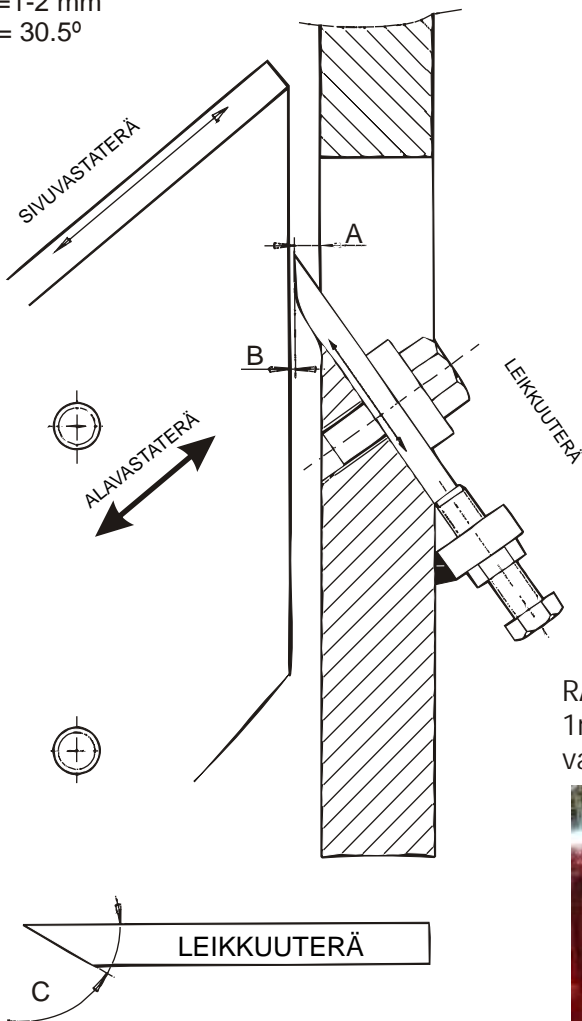
LUE TÄMÄ OHJE TARKASTI, SILLÄ TÄRKEIN SEIKKA HAKKURIN TOIMINNAN KANNALTA ON TERIEN KUNTO JA NIIDEN OIKEAT SÄÄDÖT!

10.1 TERÄASETUKSEN SÄÄTÖ

Teräasetusta (mitta A) voidaan säätää välillä 5-20 mm. Mitä pienempi teräasetus, sitä pienempää haketta hakkuri tekee. Toisaalta teräasetus vaikuttaa puun sisäänmenonopeuteen siten, että suurella teräasetuksella hakkuri vetää puuta nopeammin ja paremmin sisään.

Löysää terän kiinnitysruuvit (6 kpl/terä) ja terän lukitusruuvit (4 kpl/terä). Avaa vastaterien kiinnitysruuvit ja säädä säätöruuveilla vastaterä syöttökouruun päin. Siirrä yksi leikkuuterä halutulle etäisyydelle teräaikasta. Kiristä kyseisen leikkuuterän kiinnitys- ja lukitusruuvit. Siirrä vastaterät n. 1-2 mm:n (mitta B) etäisyydelle leikkuuterästä. Kiristä tämän jälkeen vastaterät paikoilleen. Seuraavaksi säädetään muut kolme leikkuuterää vastaterää apuna käyttäen siten, että terävällys (mitta B) on kaikissa leikkuuterässä 1-2 mm. Kiristä lopuksi kaikki leikkuu- ja vastaterien kiinnitysruuvit (300 Nm), ja tarkista laikkaa käsin pyörittäen, että leikkuuterät eivät osu vastateriin ja että terävällys (B) on oikeansuuruinen (1-2 mm) ja kaikilla leikkuuterillä sama. Viimeiseksi kiristetään leikkuuterien lukitusruuvit leikkuuterien takareunaa vasten 50 Nm voimalla.

A=5 - 20mm
B=1-2 mm
C= 30,5°



RISUTERÄ (lisävaruste) asennetaan vakioterän päälle. Huom! Max A-mitta 15mm jos risuterät asennettuna.

RAAPIJAPULTTI, säädetään 1mm etäisyydelle laikan vanteen pinnasta



TERÄNSÄÄTÖTULKIN KÄYTTÖ



10.2 SYÖTTÖLAITTEEN NOPEUDEN SÄÄTÖ

Hakkurin syöttörullien pyörimisnopeus tulee synkronoida terien leikkausnopeuteen. Mikäli syöttörullien pyörimisnopeus on liian suuri terien leikkausnopeuteen nähden, syöttörullat kuopivat. Mikäli taas rullien pyörimisnopeus on taas liian pieni terien leikkausnopeuteen nähden, syöttö on nykivää.

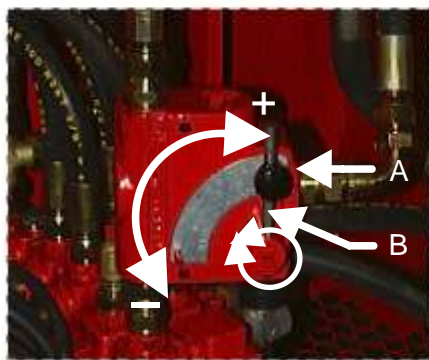
Säätö tehdään pienestä kierrosnopeudesta, jolloin terät pyrkivät vetämään puuta syöttölaitteen rullien välistä. Syöttölaitteen kierrosnopeutta lisätään kunnes sen nopeus on synkronissa laikan teräasetuksen kanssa.

SÄÄTÖ

Säätö aloitetaan löysäämällä lukitsin A ja viemällä säätövipu B, säätöasteikon alkupäähän.

Hakkuriin syötetään puu ja todetaan syöttölaitteen ja terälaikan mahdollinen nopeusero ja suoritetaan varsinainen säätö viemällä säädintä suuremmalle. Säätö toistetaan tarvittaessa.

Kun syöttö on saatu kohdalleen kiristetään lukitsin A tiukasti.



MÄÄRÄNSÄÄTÖVENTTIILI

SÄÄTÖ OHJAIMELLA (LISÄVARUSTE)

+ / - Kytkimellä joko lisätään tai vähennetään syöttölaitteen nopeutta.

Käsiikäyttöisen venttiilin tilalle asennetaan sähköinen propertiaaliventtiili.



10.3 KIERROSVÄHDIN SÄÄTÖ (No-Stress) kts. Wizard C+ ohje

Syöttölaitteen toimintaa vahtivan kierrosvahtianturin raja-arvo säädetään ohjaimessa olevalla "SET" näppäimellä. Arvo on säädetty tehtaalla n. 400 r/min.

No-Stress kierrosluvun asetus:

1. Aseta traktorin PTO kierrosnumero tasolle, jolla syöttölaitteen tulee pysähtyä.
2. Pidä "SET" nappi pohjassa kunnes näyttöön ilmestyy "done"
3. Nosta PTO kierrosnumero työskentelytasolle.

11 KÄYTTÖ

Hj500 puuhakkuri on tarkoitettu kuormaimella syötettäväksi. Hakettava materiaali on tarvittaessa esikäsiteltävä siten, että kaikki vahvat oksat, juuret, tai puun haarat on poistettava, jotta puu sopisi hakkurin aukkoon. Puut on hyvä järjestellä siten, että niitä ei tarvitse siirtää kovin pitkästi, jolloin työteho pystytään pitämään mahdollisimman suurena ja lisäksi jatkuva materiaalivirta tuottaa parhaan hakkeen.

12 HUOLTO



LUE TURVALLISUUSOHJEET

HUOLTO JA KORJAUKSET

1. Varmista aina ennen puhdistus-, voitelu-, asennus- tai säätöitä, että voimanotto on pois päältä ja moottori pysäytetty. Irrota virta-avain tahattoman traktorin tai työkoneneen liikkeellelähdon estämiseksi.
2. Tue kone kunnolla paikalleen ennen kuin aloitat huoltotöitä.
3. Älä kaada kammion yläosaa käsin.

12.1 LEIKKUUTERIEN TEROITUS

Tehtaalta lähtevien leikkuuterien teroituskulma (C) on 30.5 astetta. Terät tulee teroittaa aina tähän teroituskulmaan, sillä pienempi teroituskulma aiheuttaa terien lohkeilun, kun taas suurempi teroituskulma pienentää terän päästökulmaa, jolloin terien puuta sisälle vetävä vaikutus heikkenee.

Huomioi, että leikkuuterä ei saa teroituksen aikana kuumeta, sillä tällöin terästä katoaa karkaisun aikaansaama kovuus. Tämän vuoksi terät tulee teroittaa hiomalla. Lisäksi terälaikan tasapainon vuoksi terät tulisi teroittaa samanpainoisiksi.

Vastateriä ei yleensä tarvitse teroittaa. Vastaterä saattaa kuitenkin pyöristyä, mikäli hakkuriin menee jotain puuta kovempaa ainetta (nauloja, hiekkaa, yms). Tällöin vastaterä voidaan hioa suoraksi esim. laikkahiomakoneen avulla. Yleensä vastaterät ovat kuitenkin huoltovapaat.



12.2 VOITELU

Laikan akselin laakerit	2 kpl :	50 h
Nivelaks.välilaakerointi	1 kpl :	50 h
Syöttölaitteen laakerit	4 kpl :	50 h
Torven kääntö	1 kpl :	50 h
Torven kippaussylinteri	2 kpl :	50 h
Nivelakselit		(valm. ohjeiden mukaan)

Syöttökuljettimen ketju 50 h Vaseliinispray

Hydrauliikka

Ensimmäinen öljynvaihto 50 h

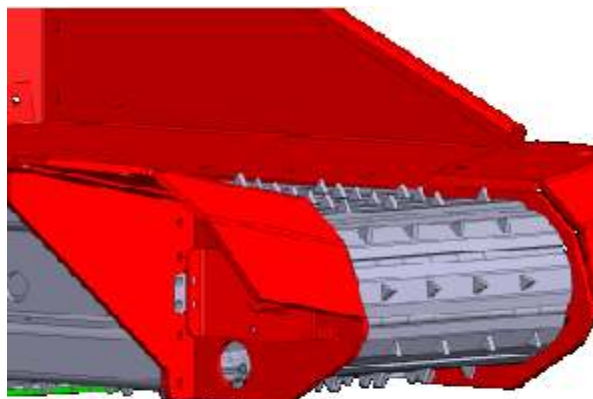
Seuraavat vaihdot 200 h

Ensimmäinen suodattimen vaihto 50 h

Seuraavat vaihdot 200 h

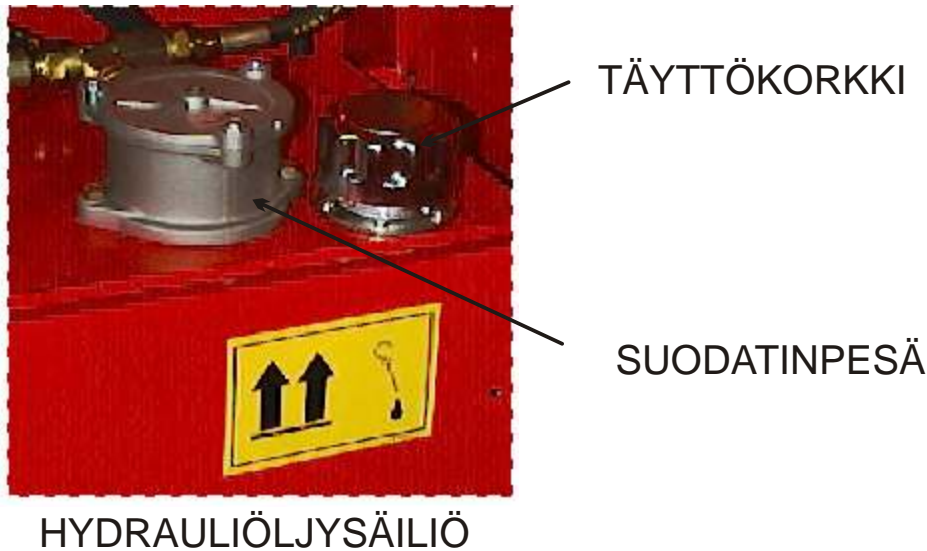
Öljyn tyyppi Hydrauliikka öljy 46 kesällä (ISO-VG viskositeetti luokitus) ja talvella 32 tai 22 olosuhteista riippuen.

Öljymäärä 52 L



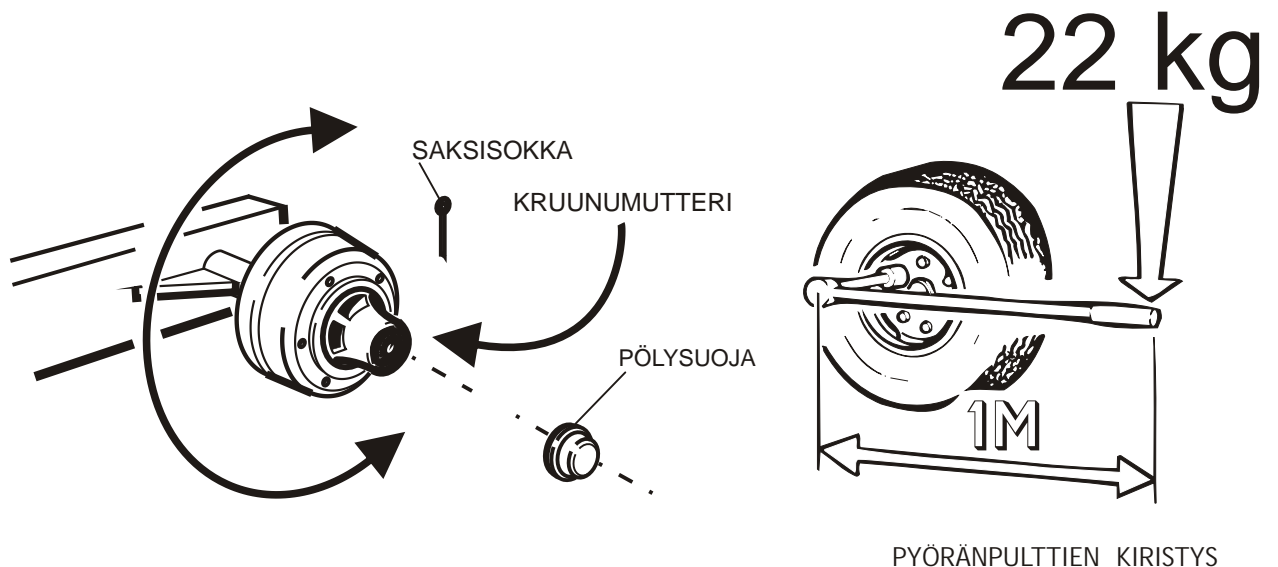
12.3 HYDRAULIIKAN HUOLTO

1. Tarkista öljymäärä säiliössä ennen hakkurin käyttöönottoa. Öljymäärä on n.52 L ja sen voi tarkistaa täyttökorkin aukosta, määrä on oikea kun öljyn pinta peittää täyttöaukossa olevan sihdin pohjan.
2. Vaihda hydraulioöljy ja suodatin ensimmäisen 50 h käytön jälkeen. Suodatin on säiliön kannessa olevassa suodatinpesässä. Säiliön pohjassa on poistotulppa öljynpoistoa varten.



12.4 PYÖRÄNNAVAN SÄÄTÖ JA KIRISTYSOHJE

Kruunumutteria kiristetään kunnes napa ei enää käsin pyöri. Tämän jälkeen on mutteria löysättävä n. viidennesosakierros, jonka jälkeen saksisokka pannaan kruunumutterin lähimpään hahloon. Pyörän vapaa pyöriminen tarkistetaan käsin pyörittämällä. Laakerin sopiva laakerivälitys lasketuilla kuormituksilla 0,05-0,15mm. Laakerin mahdollista lämpenemistä on seurattava ensimmäisten ajokilometrien aikana tiiviisti ja välykset tarkistetaan vielä kolmen tunnin ajon jälkeen ja säädetään tarvittaessa.



13. VIANETSINTÄKAAVIO

VIKA	AIHEUTTAJA	KORJAUSTOIMENPIDE
Hakkuri ei vedä puuta sisään.	Tylsät terät Väärä teroituskulma Terä väärin päin.	Teroitetaan ja asennetaan terät ohjekirjan mukaisesti.
Epätasainen hake.	Terävällys (B.) liian suuri. Yksittäiset puut kääntyvät poikittain syöttörullien jälkeen.	Säädetään terävällys ohjekirjan mukaan. Syötä puuta jatkuvana virtana.
Puhallustorvi tukkeutuu.	Liian matalat kierrokset.	Nosta kierrosnopeutta 540-1000 rpm.
Voimantarve suuri voimakoneeseen nähden.	Voimakone liian pieni Teräasetus liian suuri (A.)	Pienennä teräasetusta
Syöttörullat voimattomat	Öljymäärä liian pieni. Hydr. Pumpun kiilahihnat löysällä. Hydr. Paine liian pieni	Lisää hydraulioöljyä. Kiristä kiilahihnat. Tarkista paine 200bar
Syöttörullat eivät pyöri .	Öljysäiliössä runsaasti vettä (Talvella) Hätä-seis painike pohjassa. Ulosoton rpm < No-stress Asetettu rpm. Anturin tunnistusetaisyys liian suuri.	Sulatus, veden poisto ja vaihda uudet öljyt. Vapauta hätä-seis painike. Nosta ulosoton rpm tai säädä No-stress Säädä etäisyydeksi 2-5mm
Syöttörullat pysähtyy	Löysä sähköliitos Anturi liian etäällä Rele viallinen Keinukytkin rikki Hydr. Paine liian alhainen	Tarkista sähköliitokset Säädä etäisyydeksi 2-5mm Vaihda rele Vaihda kytkin Säädä paine 200bar
Torven kääntö tai lipan säätö ei toimi	Rele D40589 tai kanta D40590 viallinen Keinukytkin rikki	Vaihda rele tai kanta Vaihda keinukytkin
Sisäänmenevä puu tärisee.	Syöttörullat eivät ole synkroonissa.	Katso synkronointiohje.

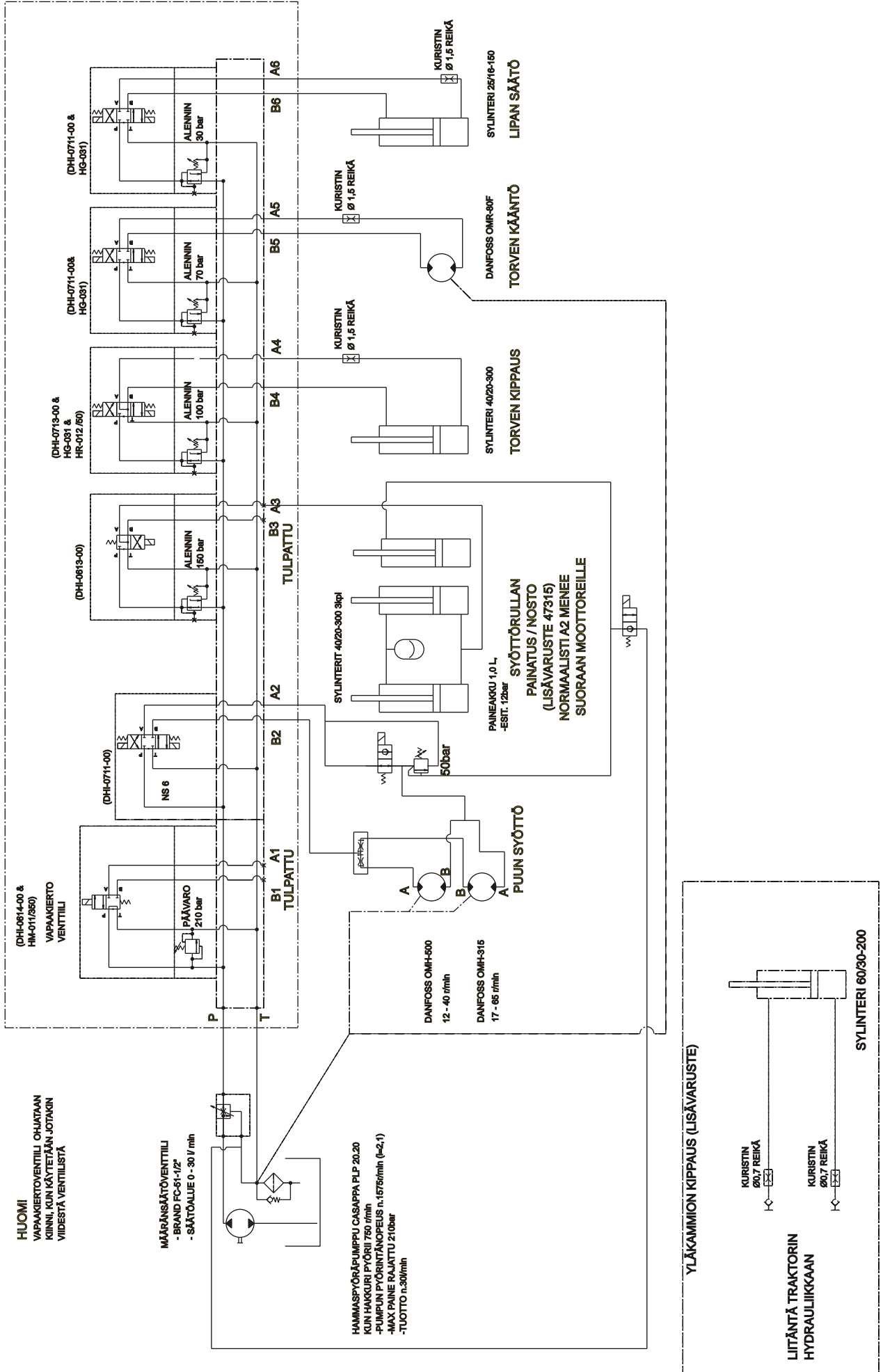
Hakkurin normaali kuluminen tapahtuu turvallisesti eikä aiheuta vaaratilanteita. Käytännössä ainoat kuluvat osat ovat terät. Mikäli laakereissa ilmenee päittäisvällystä, säätö tulee antaa asiantuntijan tehtäväksi.



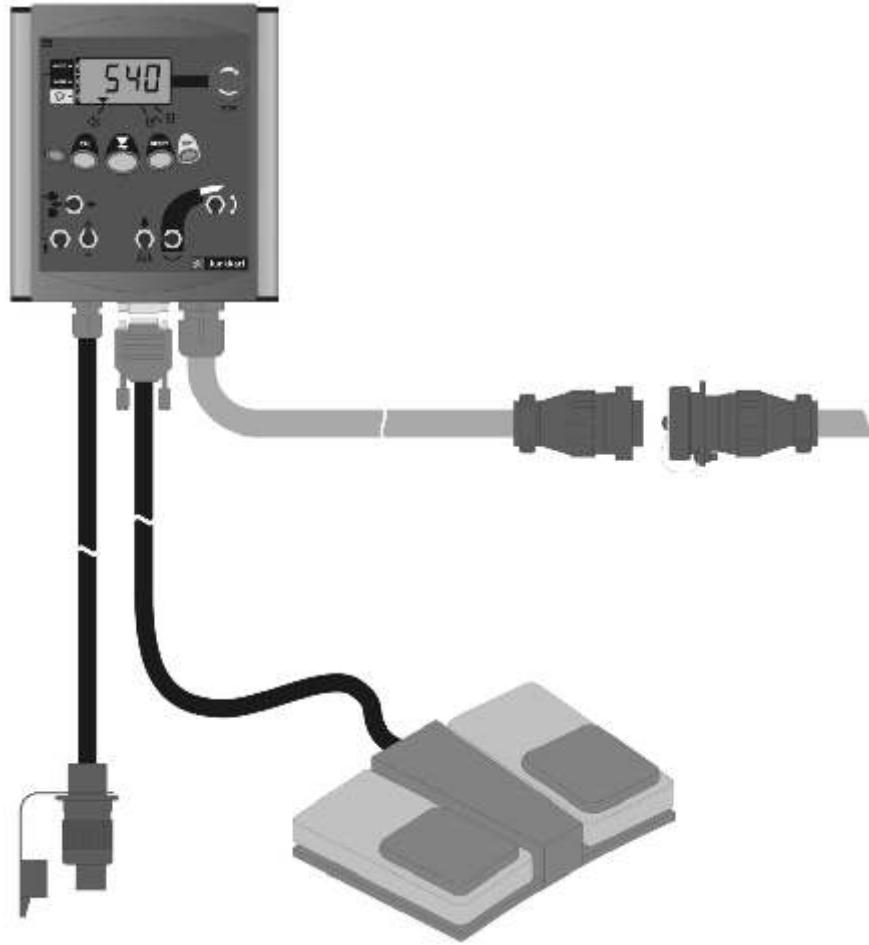
HUOMIOI, ETTÄ KONE ON TARKOITETTU AMMATTITAITOISELLE KÄYTTÄJÄLLE. SIKSI KONEEN KÄYTTÄMINEN EDELLYTTÄÄ RIITTÄVIÄ YLEISTIETOJA JA -TAITOJA.



14. HYDRAULIIKKAAVIO



15 WIZARD C+ OHJAIN



Junkkari hakkurin Wizard C+ ohjain on varustettu valaistulla 4-numeroisella (digit.) näytöllä, ohjaimen toimintoja ovat:

- Puhallusputken kuljetus/työasento
- Puhallusputken kääntö oik/vas
- Lipan säätö ylös/alas
- Puun syötön suunnan valinta; syöttö sisään - stop - syötön peruutus
- Puun syötön hallinta myös jalkapolkimella
- Yläsyöttörullan nosto/lisäpainatus jalkapolkimella / kytkimellä (lisävaruste)
- Terälaikan kierrosluku (rpm)
- Syöttölaitteen nopeuden säätö (%) (lisävaruste)
- Huoltovälin näyttö (h)
- Työskentelyaika (h), kello 1 ja 2
- No-Stress kierrosluvun asetus (rpm)
- No-Stress viiveen asetus (%)
- Syötön peruutuksen viiveen asetus (s)
- Syötön peruutusajan asetus (s) (peruuttaa puun pois teriltä no-stressin toimiessa)
- Max terälaikan pyörimisnopeuden asetus (rpm)
- Hätä seis / päävirtakytkin.

Ohjaimella on kaksi muistirekisteriä, joihin tallentuvat työskentelyaika 1 (tot1) ja työskentelyaika 2 (tot2)

Terälaikan kierrosluku on oletuksena normaalille näkymälle, jollei joko syöttölaitteen nopeus, tuntimäärä seuraavaan huoltoon tai työskentelyaika 1 tai 2 ole aktiivisena.

15.1 PERUSASETUKSET

Wizard C+ ohjaimessa on kolmenlaisia perusasetuksia:

Wizardin sisäänrakennetut perusasetukset (ensimmäinen perusasetus)

- kun ohjain joudutaan palauttamaan alkutilaansa, palaa se näiden arvojen oletuksiin

Junkkarilla ohjelmoidut arvot (toinen perusasetus)

- laitteen valmistajalla ohjelmoitu
- Junkkarilla muutetaan arvot juuri kyseistä konetta varten

Käyttäjän omat ohjelmoidut arvot (kolmas perusasetus)

Ohjelmointitila 1:

Paina ja pidä painettuna CAL viiden (5) sekunnin ajan toiminnolla jonka olet valinnut, aseta arvo näppäimellä.

Toiminto	Ohjelmitava arvo	perusasetus (Wizard)	perusasetus	perusasetus (Käyttäjä)
Kanava 2. %	No-Stress viive	10	10	-----
Kanava 5. h	Huoltoväli	100	100	-----

Ohjelmointitila 2:

Kytke virta päälle pitämällä samalla CAL alaspainettuna viiden (5) sekunnin ajan, näyttöön ilmestyy "CAL2". Valitse toiminto CAL näppäimellä. Aseta arvo näppäimellä, vilkkuva luku muuttuu nappia pohjassa pitämällä.

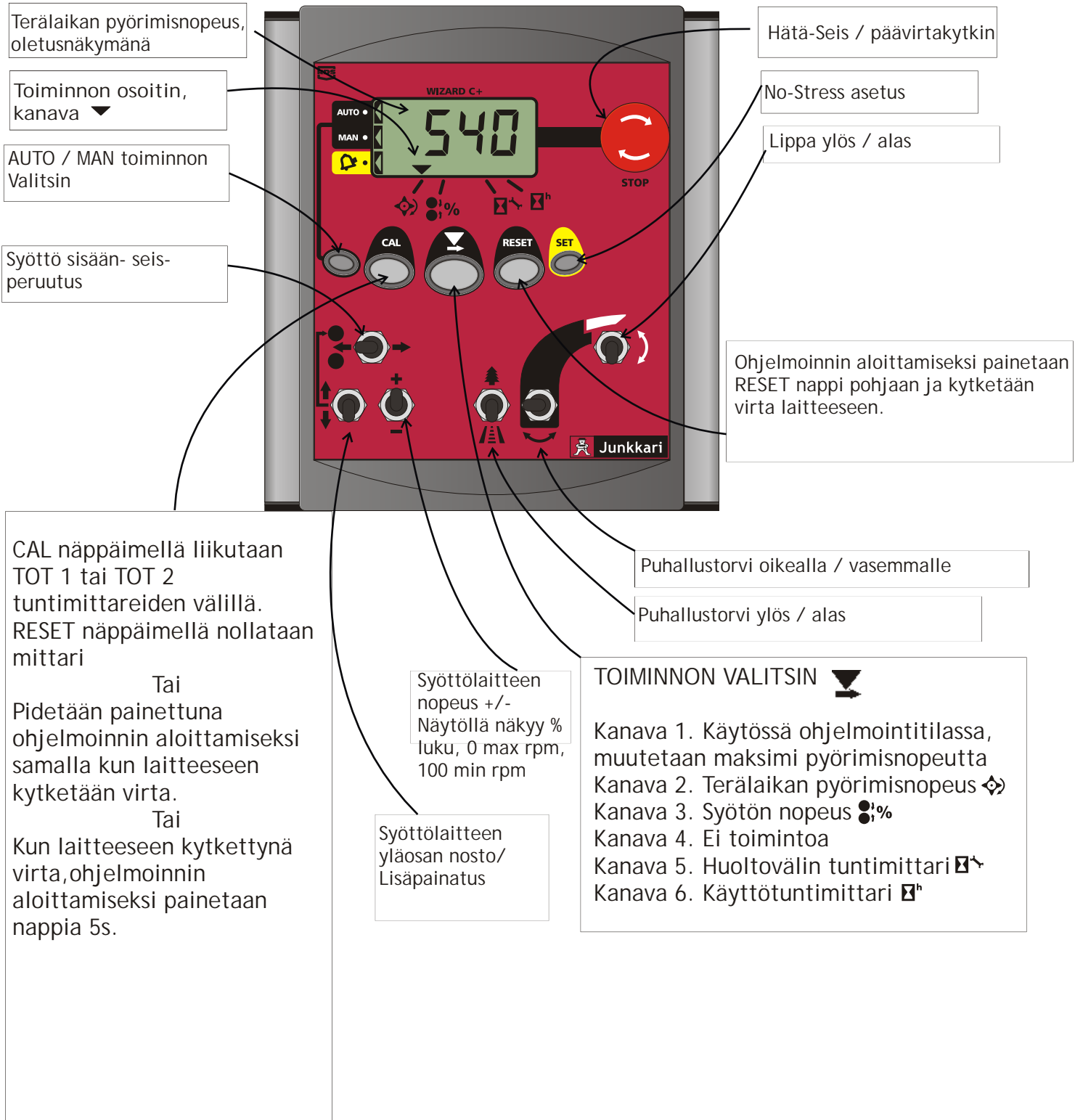
Toiminto	Ohjelmitava arvo	perusasetus (Wizard)	perusasetus	perusasetus (Käyttäjä)
Kanava 1. rpm	max. Terälaikan nopeus	1500	1500	-----
Kanava 2. rpm	No-Stress asetus	400	400	-----
Kanava 3. %	Syötön nopeuden yläraja	80	80	-----
Kanava 4. %	Syötön nopeuden alaraja	20	20	-----

Ohjelmointitila 3:

Kytke virta päälle pitämällä samalla RESET alaspainettuna kymmenen (10) sekunnin ajan, näyttöön ilmestyy "CAL3". Valitse toiminto RESET näppäimellä. Aseta arvo näppäimellä, vilkkuva luku muuttuu nappia pohjassa pitämällä.


Toiminto	Ohjelmitava arvo	perusasetus (Wizard)	perusasetus	perusasetus (Käyttäjä)
Kanava 2. ppr	Pulssia / kierros	2.000	2.000	-----
Kanava 3. s	Syötön peruutuksen viive	0,2	0,2	-----
Kanava 4. s	Syötön peruutuksen kesto	0,3	0,3	-----
Kanava 5. On / off	Hätäseis	on	on	-----
Kanava 6. h	Kokonaistyöskentelyaika			-----

15.2 TOIMINTOJEN YHTEENVETO





15.3 HAKKURIN KÄYTÖN AIKAINEN NÄKYMÄ

15.3.1 TERÄLAIKAN KIERROSLUKU

Kun virta on kytkettynä, ohjaimen oletusnäkyminä on terälaikan kierrosluku rpm. Tämä on näytössä kun osoitin on kanavan 3 kohdalla . Nuolinäppäimellä voidaan liikkua kanavalta toiselle. Mikäli nuolinäppäimellä liikutaan jonkun toisen kanavan kohdalle ohjain palaa 10sek kuluttua kierroslukua osoittavan kanavan kohtaan.



15.3.2 SYÖTTÖLAITTEEN NOPEUS

Nuolinäppäimellä  voidaan siirtyä kanavalle 3 , joka osoittaa syötön nopeuden prosentteina




15.3.3 SEURAAVA HUOLTO

Siirryttäessä nuolinäppäimellä kanavan 5 kohtaan näytössä näkyy jäljelläoleva tuntimäärä seuraavaan huoltoon



15.3.4 TYÖSKENTELYN TUNTIMITTARI

Wizard C+ ohjaimessa on kaksi tuntimittaria tot 1 ja tot 2. Siirry nuolinäppäimellä kanavalle 6 . CAL näppäimellä valitaan joko tot.1 tai tot.2. Pitämällä RESET nappia pohjassa ko. Laskuri nollautuu.



15.4 NO-STRESS

15.4.1 NO-STRESS KIERROSLUVUN ASETTAMINEN




15.4.1.1 TAPA a

1. Aseta traktorin PTO kierrosluku tasolle, jolla syöttölaitteen tulee pysähtyä.
2. Pidä "SET" näppäin pohjassa kunnes näyttöön ilmestyy "done"
3. Nosta PTO kierrosluku työskentelytasolle.

Näin asetettu arvo jää ohjaimen muistiin ja pysyy muistissa vaikka virta katkaistaan.



15.4.1.2 TAPA b

1. Pidä CAL näppäin pohjassa ja kytke samalla virta, nyt näyttöön ilmestyy CAL2
2. Ota sormi pois CAL näppäimeltä
2. Siirrä CAL näppäimellä osoitin kanavan 2  Kohdalle
3. Liiku näppäimellä  haluamasi luvun kohdalle. Pidä näppäintä  pohjassa muuttaaksesi lukua. Vapauta näppäin kun haluamasi luku on näkyvissä.
4. Sammuta virta, jolloin asetettu arvo jää muistiin.



15.4.2 NO-STRESS VIIVEEN ASETTAMINEN

Kun laitteeseen on virta kytketty.

1. Kanavalla 2  pidä "CAL" näppäin pohjassa 5 sek.

2. Pidä CAL näppäin pohjassa samalla kun nuolinäppäimellä muutat lukua.


Tämä % Luku voidaan valita 1...25 väliltä. Mitä suurempi luku sitä pidempi viive syötön jälleenkäynnistymisessä.



15.4.3 SYÖTÖN PERUUTUKSEN VIIVE

Kun No-stress pysäyttää syötön, järjestelmä peruuttaa puun pois teriltä. Tämän toiminnon viive ja -kesto voidaan asettaa käyttäjän haluamalle tasolle.

1. Pidä RESET näppäin pohjassa ja kytke samalla virta, pidä RESET näppäin pohjassa 10sek jolloin näyttöön ilmestyy CAL3.

2. Siirrä osoitin RESET näppäimellä kanavan 3 kohtaan % tämä arvo on peruutuksen viive.

3. Arvoa muutetaan nuolinäppäimellä, vilkkuvan luvun kohdalla näppäin pidetään pohjassa jolloin arvo muuttuu.

4. Liiku RESET näppäimellä kanavalle 4, tämä osoittaa peruutuksen keston. Arvo muutetaan kuten edellisessä kohdassa 3.



15.5 SYÖTÖN HALLINTA

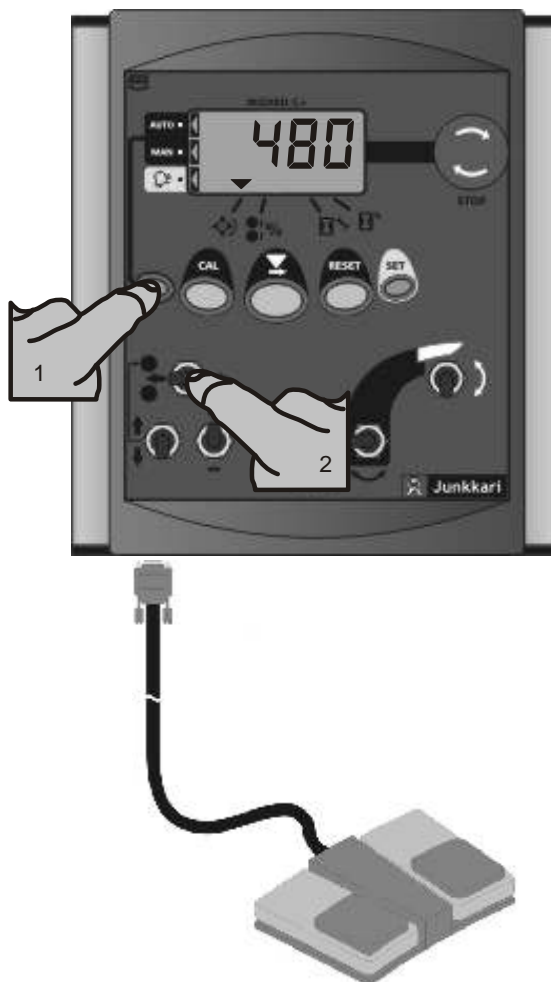
15.5.1 SYÖTTÖSUUNNAN VALINTA

Ohjaimessa on puun syöttötoiminolle kaksi eri tilaa AUTO ja MAN. Toiminto valitaan 1. Vasemmalla olevasta painonapista, nappia on pidettävä 5sek pohjassa jotta osoitin vaihtuu AUTO/MAN tilojen välillä. Oletusasetuksena on MAN tila kun laitteeseen kytketään virta.

MAN tilassa syötön keinukytkimä on pidettävä käännettynä jotta syöttö toimii, otteen irrotessa kytkimestä syöttö pysähtyy.

AUTO tilassa kytkimä käännettäessä syöttö jää päälle, mutta sen kytkeytymisessä päälle ja pois on pieni viive.

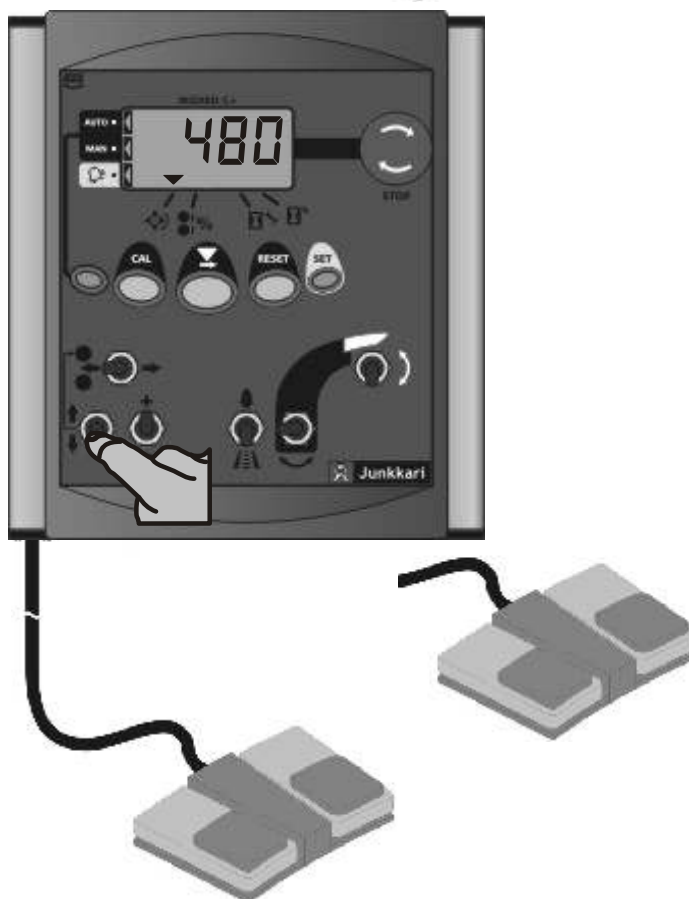
Syötön suuntaa voidaan hallita keinukytkimellä tai jalkapolkimella. Jalkapolkimen toinen poljin syöttää puun sisään ja toinen peruuttaa.



15.5.2 YLÄSYÖTTÖRULLAN NOSTO / PAINATUS (LISÄVARUSTE)

Kun syötettävä materiaali on iso on hyvä saada avattua syöttölaitetta lisää, jotta materiaali menee paremmin sisään ja kun taas syötetään ilmavia risunippuja on hyvä saada syöttölaitteen ylärullalle lisää painatusvoimaa.



Hakkurimelleihin Hj350 ja Hj500 on saatavana lisävarusteena ylärullan nosto / painatus (nimike 45315). Tätä toimintoa voidaan käyttää joko ohjaimen keinukytkimellä tai erillisellä jalkapolkimella. Tällöin syötön suunnalle ja ylärullalle on kummallekin oma jalkapoljin.



15.5.3 MAKSIMI TERÄLAIKAN PYÖRIMISNOPEUS

Kun haketetaan kuivaa kovaa puuta on syytä rajoittaa laikan maksiminopeus esim. 750rpm. Tällöi syöttölaite lopettaa toiminnan kun tuo 750 rpm ylitetään ja näin estetään terien palaminen.

Maksimi terälaikan pyörimisnopeuden asettaminen:

1. Pidä CAL näppäin pohjassa ja kytke samalla virta, nyt näyttöön ilmestyy CAL2
2. Ota sormi pois CAL näppäimeltä
2. Siirrä CAL näppäimellä osoitin kanavan 1 Kohdalle
3. Liiku näppäimellä  haluamasi luvun kohdalle. Pidä näppäintä  pohjassa muuttaaksesi lukua. Vapauta näppäin kun haluamasi luku on näkyvissä.
4. Sammuta virta, jolloin asetettu arvo jää muistiin.



16 TUOTTEEN KÄYTÖSTÄ POISTAMINEN

LUE TURVALLISUUSOHJEET



Tuotteen käytöstä poistamisesta kokonaisuutena vastaa tuotteen loppukäyttäjä tai se henkilö tai yritys, jonka omaisuutena tuote on silloin kun tuote poistetaan käytöstä. Tuotteen käytöstä poistamisesta ja erilaisten syntyvien jätteiden käsittelystä on olemassa kaikissa käyttäjämaissa kansalliset lait, ohjeet sekä määräykset, joita on noudatettava. Useimmat hakkurin osat ovat luonnossa hajoamattomia materiaaleja, joten silppuri on purettava ja eri materiaalit on hävitettävä kansallisten määräysten mukaisesti.

Rauta- ja muut metallit kierrätetään kone- ja laitepurkaamojen kautta uudelleen käytettäväksi. Jäteöljy, muovi ja muut kumiosat kuin renkaat käsitellään ongelmajätteenä ja ne hävitetään joko kierrättämällä tai kuljettamalla asianmukaisesti kaatopaikalle tai muuten hävitettävä kansallisten säästöjen mukaisesti.

Purkamisesta ja jätteiden käsittelystä saa tarvittaessa lisätietoja ympäristöviranomaisilta.

17 TAKUUEHDOT

1. Takuu-aika on 6 kuukautta ammattimaisessa urakointikäytössä, johon laite on tarkoitettu.
2. Takuu-aika alkaa valtuutetun jälleenmyyjän uuden laitteen luovutuspäivästä.
3. Takuu korvaa valmistus- ja raaka-ainevirheet. Vaurioituneet osat korjataan tai vaihdetaan käyttökuntoiseen tehtaalla tai sopimuskorjaamossa. Alihankintaosilla on niiden valmistajien myöntämä takuu.
4. Takuukorjaus ei jatka takuu-aikaa.
5. Takuu ei korvaa vaurioita, jotka aiheutuvat ohjekirjan vastaisesta virheellisestä käytöstä tai huollosta, liiallisesta kuormittamisesta tai normaalista kulumisesta. Takuu ei korvaa myöskään seurannaisvaurioita, seisontapäiviä, matkakuluja, rahteja, päivärahoja, ylityötä eikä koneen alkuperäisrakenteen muuttamista.

Takuuasioissa pyydämme Teitä kääntymään myyjäliikkeen puoleen, joka tekee takuuanomuksen. Ennen toimenpiteisiin ryhtymistä, niistä ja mahdollisista kustannuksista on sovittava valmistajan kanssa etukäteen.

Takuu on voimassa vain, jos takuukortti palautetaan asianmukaisesti täytettynä 14 pv:n kuluessa toim. päivästä valmistajalle.

18 VASTUUALUEET

Valmistaja ei vastaa jos konetta käytetään lakien, turvallisuusmääräysten tai tämän ohjekirjan vastaisesti. Koska koneen käytön yhteydessä saattaa syntyä tilanteita, joista ei ole ohjeita tai määräyksiä, käyttäjien suositellaan toimivan yleisten koneturvallisuusohjeiden ja direktiivien mukaisesti.

Valmistaja ei vastaa muiden valmistajien komponenttien käytöstä johtuvista vahingoista. Valmistaja ei vastaa muille koneille tai laitteille hakkurin käytöstä johtuvista vahingoista. Valmistaja pidättää itsellään oikeuden muutoksiin.

Koneen omistaja vastaa koneen käytöstä, hoidosta ja huollosta, ellei toisin ole sovittu.

Koneen omistaja vastaa siitä, että kaikki konetta käyttävät henkilöt saavat riittävän informaation koneen käsittelystä ja käytöstä.

EY -VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS KONEESTA**(FI)**

Valmistaja Junkkari Oy
Osoite Pohjanmaanväylä 1720, FIN-62375 YLIHÄRMÄ

Vakuutamme yksinomaan omalla vastuullamme, että markkinoille saatettu kone

JUNKKARI PUUHAKKURI HJ-500

valmistenumeroista HJ500100001 alkaen on soveltuville osin rakennettu normatiivisten asiakirjojen ohjeiden mukaan ja noudattaa direktiivien 2006/42/EY määräyksiä

EG- FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELE FÖR MASKINELL UTRUSTNING**(SE)**

Tilverkare Junkkari Oy
Adress Pohjanmaanväylä 1720, FIN-62375 YLIHÄRMÄ

Försäkrar härmed enbart på vårt eget ansvar, att för marknader tillverkad maskin

JUNKKARI HJ-500

f.o.m tillverkningsnummer HJ500100001 är tillverkad i tillämplig mängd i överensstämmelse med instruktioner av det normativa dokumentet följer bestämmelser av följande direktiver: 2006/42/EY

EC DECLARATION OF CONFORMITY FOR MACHINERY**(EN)**

Manufacture Junkkari Oy
Address Pohjanmaanväylä 1720, FIN-62375 YLIHÄRMÄ

Herewith declare on our sole responsibility that for the market produced machine

JUNKKARI HJ-500

from the manufacturing number HJ500100001 is manufactured, where applicable, in conformity with provisions of the instructions of the normative document according to the following directive: 2006/42/EY

DECLARATION CE DE CONFORMITE POUR LES MACHINES**(FR)**

Fabricant Junkkari Oy
Adresse Pohjanmaanväylä 1720, FIN-62375 YLIHÄRMÄ

Certifions à nos propres risques, que la machine suivante commercialisée

JUNKKARI HJ-500

et ce depuis le numéro de série HJ500100001 est en conformité avec les normes applicables et les dispositions de la directive 2006/42/EY

EG-KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG FÜR MASCHINEN**(DE)**

Hersteller Junkkari Oy
Adresse Pohjanmaanväylä 1720, FIN-62375 YLIHÄRMÄ

Erklären hiermit ausschließllich auf eigene Verantwortung, daß die Maschine

JUNKKARI HJ-500

von der Herstellungsnummer HJ500100001 konform mit den einschlägigen Bestimmungen von dem normativen Document hergestellt ist und Bestimmungen von Direktiven: 2006/42/EY

EC SAMVAERSERKLÆRING OM MASKINER**(NO)**

Produsent Junkkari Oy
Adresse Pohjanmaanväylä 1720, FIN-62375 YLIHÄRMÄ

Erkærer at produktet beskrevet heretter

JUNKKARI HJ-500

f.o.m Tillverkningsnummer HJ500100001 Som omfattes av denne erklæringen, er i samsvar med instruksjonene i dokument samt bestemmelsene i følgende direktiv: 2006/42/EY

TOEND MASINA NOUTELEVASTAVUSE KOHTA

(EE)

Valmistaja Junkkari Oy
Address: Pohjanmaanväylä 1720, FIN-62375 YLIHÄRMÄ

Kinnitamme ainuüksi omaenda vastutus el, et turule lastud masin

JUNKKARI HJ-500

Valmistusnumbrid HJ500100001 on ehitatud normatiivsete dokumentide juhiste kohaselt ja vastab direktiivi 2006/42/EY nõustele

ZAPEWNIENIE ZGODNOSCI URZADZENIA Z WYMAGANIAMI

(PO)

Producent Junkkari Oy
Adres: Pohjanmaanväylä 1720, FIN-62375 YLIHÄRMÄ

Zapewniamy wylaczinie na wlasna odpowiedzialnosc, ze wprowadzona do sprzedazy

JUNKKARI HJ-500

poczawszy od nr fabrycznego HJ500100001 jest skonstruowana w zakresie stosowalnosci zgodnie z normatywna dokumentacja i przepisami dyrektywy: 2006/42/EY

CEE DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD PARA MAQUINARIA

(ES)

Fabricante: Junkkari Oy
Dirección: Pohjanmaanväylä 1720, FIN-62375 YLIHÄRMÄ

Declara en su misma responsabilidad que la máquina construida modelo:

JUNKKARI HJ-500

con el numero de fabricación HJ500100001 está fabricada con conformidad a las prescripciones de la normativa referente a la siguiente directiva: 2006/42/EY

Ylihärmässä 1.1.2010



Pekka Himanka

Toimitusjohtaja
Managing director

